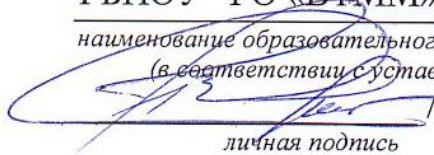


Утверждаю

Директор

должность руководителя ОУ  
ГБПОУ РО «ВТММ»

наименование образовательного учреждения  
(в соответствии с уставом ОУ)

 Н.В. Смольянинова  
личная подпись И.О. Фамилия

« 30 » августа 2023 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования

государственного бюджетного профессионального  
образовательного учреждения Ростовской области  
«Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»  
наименование образовательного учреждения

по программе подготовки квалифицированных рабочих (служащих)  
по профессии среднего профессионального образования

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

код и наименование профессии СПО

группа 14-23

период обучения с 01.09.2023 по 30.06.2025

Квалификация: *оператор станков с программным управлением – станочник широкого профиля*

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения ППКРС – 1 год и 10 мес.

на базе *основного общего образования*

Профиль получаемого профессионального образования  
*технологический*

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по  
перспективному развитию  
ООО «ЭНЕРГОМАШИПРОМ-АГРО»

 Н.Н. Бондарев



## **1. Пояснительная записка**

### **1.1. Нормативная база реализации**

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования *государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»* разработан на основе:

– Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1555 от 09 декабря 2016г., зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации (рег. № 44827 от 20 декабря 2016г.) по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением;

– Закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ;

– Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

– Приказа Минтруда России от 02.06.2021 №364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь»;

– Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 №431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»;

– Устава ГБПОУ РО «ВТММ»;

– Письма Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. N 05-592 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования).

### **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Продолжительность учебных занятий составляет 45 мин, в расписании учебные занятия группируются парами.

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателями по видам учебных занятий составляет 36 часов в неделю.

Общий объем образовательной программы составляет 2952 часов:

- общеобразовательный цикл (включая промежуточную аттестацию) – 1476 часа;

- общепрофессиональный цикл – 248 часов;

- профессиональный цикл – 1192 часов (включая учебную и производственную практики);

- государственная итоговая аттестация – 36 часов.

Практика представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

При реализации ППСЗ предусматриваются следующие виды практик:

- учебная практика;

- производственная практика.

Учебная и производственная практики реализуются при освоении обучающимися профессиональных модулей:

- учебная практика – 432 часов (12 недель)

- производственная практика – 396 часов (11 недель)

Учебная практика проводится в мастерских и лабораториях техникума. Учебная и производственная практики реализовываются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основе прямых договоров между организацией (предприятием) и ГБПОУ РО «ВТММ».

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

При проведении лабораторных работ, практических занятий, занятий по иностранному языку, на персональных компьютерах, учебных занятий по отдельным дисциплинам, перечень которых определяется методическим советом Техникума, учебная группа может делиться на подгруппы.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ОПОП.

Форма и процедуры текущего контроля знаний – устный, письменный (тесты, задачи, схемы и т.п.), деловые игры. Текущий контроль знаний предусматривает систематическую проверку качества полученных студентами компетенций по всем изучаемым в семестре дисциплинам и профессиональным модулям.

Формами текущей аттестации являются: письменные работы, самостоятельные работы, фронтальные работы, групповые работы, семинарские

занятия, контрольные работы, срезовые работы, административные проверочные работы, тесты и т.д.

Форму текущей аттестации определяет преподаватель с учетом контингента обучающихся, содержания учебного материала. Текущий контроль преподаватели проводят в пределах учебного времени как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Основными формами промежуточной аттестации являются: экзамен, квалификационный экзамен, дифференцированный зачет, зачет. При отсутствии в плане образовательного процесса формы промежуточной аттестации по дисциплине применяется накопительная система оценивания.

Промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. При проведении зачетов учитывается текущая успеваемость обучающихся. По окончании изучения модуля проводится квалификационный экзамен.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в течение каждого семестра, по мере выполнения программы по дисциплинам, в соответствии с учебным планом и графиком учебного процесса.

### **1.3. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по данной профессии сформирован с учетом профиля получаемого образования. Данная профессия относится к технологическому профилю.

Общеобразовательные дисциплины изучаются рассредоточено одновременно с освоением программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих. Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла ОПОП СПО (ППКРС).

Общеобразовательный цикл включает общеобразовательные учебные дисциплины: Русский язык, Литература, Иностранный язык, Математика, Информатика, История, Обществознание, География, Физика, Химия, Биология, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности, Основы проектной деятельности (индивидуальный проект).

Учет профессиональной направленности образовательной программы СПО осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой общеобразовательной дисциплине.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, и экзаменов. Зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного по учебному плану.

Завершающим этапом промежуточной аттестации являются экзамены по дисциплинам: - русский язык – письменно; - математика – письменно; - физика – устно; иностранный язык - устно.

#### **1.4. Формирование вариативной части**

Вариативная часть образовательной программы составляет не менее 30 процентов от общего объема времени, дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации, углубления профессиональной подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

На вариативную часть отводится 288 часов.

Распределение часов вариативной части учебных циклов ППКРС обусловлено введением профессиональных стандартов (Приказ Минтруда России от 02.06.2021 №364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь» (Зарегистрировано в Минюсте России 29.06.2021 №64008), Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 №431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением» (Зарегистрировано в Минюсте России 23.06.2021 №64365) и потребностями предприятий и организаций города, района.

Соотношение объемов обязательной части и вариативной части образовательной программы определена самостоятельно в соответствии с требованиями ФГОС СПО (Приложение 1).

#### **1.5. Порядок аттестации обучающихся**

Оценка качества освоения основной профессиональной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки студентов осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций студентов.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Для оценки знаний, умений, общих и профессиональных компетенций разработаны контрольно-оценочные средства, фонды оценочных средств.

Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и модулям проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного учебным планом.

Формой аттестации по модулю является квалификационный экзамен, который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием

работодателей; по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации.

Условием положительной аттестации на квалификационном экзамене является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций по всем контролируемым показателям. При отрицательном заключении хотя бы по одной из профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». Условием допуска к квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

Необходимым условием допуска выпускников к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится в форме демонстрационного экзамена.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	39	-	-	2	-	11	52
II курс	16	12	11	1	1	2	43
<b>Всего</b>	<b>55</b>	<b>12</b>	<b>11</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы, час(час./нед.)	Объем образовательной программы, час (час./нед)						самостоятельная работа	промежуточная аттестация	в том числе			Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)			
				Занятие во взаимодействии с преподавателем, час			Обучение по дисциплинам час.								Практики		1 курс	
				Всего	в том числе		в том числе		учебная практика			производств практика	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.		
					теоретическое обучение	лабораторных и (или) практических занятий												
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>	
УД.00	Общеобразовательный цикл	2/7/4	1476	1404	730	674	0	0	0	72	10	38	24	612	688	104	0	
ОУД.01	Русский язык	- / Э	124	106	70	36				18	4	8	6	50	56			
ОУД.02	Литература	- / - / ДЗ	130	130	94	36				0				54	76			
ОУД.03	Иностранный язык	- / Э	108	90	0	90				18	2	10	6	48	42			
ОУД.04	Математика	- / - / Э	252	234	116	118				18	2	10	6	102	132			
ОУД.05	Информатика	- / - / ДЗ	108	108	14	94				0				54	54			
ОУД.06	История	- / - / ДЗ	130	130	106	24				0				40	42	48		
ОУД.07	Обществознание	- / ДЗ	72	72	52	20				0				36	36			
ОУД.08	География	ДЗ	36	36	20	16				0					36			
ОУД.09	Физика	- / - / Э	144	126	86	40				18	2	10	6	48	78			
ОУД.10	Химия	- / ДЗ	34	34	24	10				0				34				
ОУД.11	Биология	3	34	34	26	8				0					34			
ОУД.12	Физическая культура	3 / ДЗ / ДЗ	108	108	0	108				0				48	36	24		
ОУД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	- / 3	68	68	56	12				0				68				
ОУД.14	Основы проектной деятельности (индивидуальный проект)	ДЗ	36	36	10	26				0					36			
ОУД.15	Практические основы профессиональной деятельности	- / - / -	92	92	56	36				0				30	30	32		



<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>1/4/0</b>	<b>248</b>	<b>248</b>	<b>90</b>	<b>158</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>				<b>0</b>	<b>104</b>	<b>124</b>	<b>20</b>
ОП.01	Техническая графика	ДЗ	52	52	4	48									52		
ОП.02	Основы материаловедения	ДЗ	52	52	38	14									52		
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	З	36	36	10	26										36	
ОП.04	Физическая культура	- / ДЗ	40	40	0	40										20	20
ОП.05	<i>Технические измерения</i>	ДЗ	36	36	20	16										36	
ОП.06	<i>Основы электротехники</i>	ДЗ	32	32	18	14										32	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>2/4/5</b>	<b>1192</b>	<b>1104</b>	<b>162</b>	<b>114</b>	<b>432</b>	<b>396</b>	<b>52</b>	<b>36</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>28</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>384</b>	<b>772</b>
<b>ПМ. 01</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса</b>		<b>684</b>	<b>634</b>	<b>116</b>	<b>50</b>	<b>324</b>	<b>144</b>	<b>32</b>	<b>18</b>	<b>2</b>	<b>4</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>284</b>	<b>382</b>
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	- / ДЗ	204	166	116	50			32	6	0		6			140	58
УП.01	Учебная практика	-/ ДЗ	324	324			324			0						144	180
ПП.01	Производственная практика	З	144	144				144		0							144
	ПМ.01.ЭК	ЭК	12	0			0			12	2	4	6				
<b>ПМ. 02</b>	<b>Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением</b>		<b>178</b>	<b>162</b>	<b>20</b>	<b>34</b>	<b>36</b>	<b>72</b>	<b>10</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>100</b>	<b>72</b>
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	ДЗ	64	54	20	34			10	0						64	
УП.02	Учебная практика	ДЗ	36	36			36									36	
ПП.02	Производственная практика	З*	72	72				72									72
	ПМ.02 ЭК	ЭК	6	0						6	0	0	6				
<b>ПМ. 03</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса</b>		<b>330</b>	<b>308</b>	<b>26</b>	<b>30</b>	<b>72</b>	<b>180</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>318</b>
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	ДЗ	70	56	26	30			10	4	0	0	4				66
УП.03	Учебная практика	ДЗ	72	72			72			0							72
ПП.03	Производственная практика	З*	180	180				180		0							180
	ПМ.03 ЭК	ЭК	8	0						8	2		6				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
<b>Всего</b>		5/15/9	2916	2756	982	946	432	396	52	108	14	42	52	612	792	612	792
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		36														36
<b>2952</b>																	
<b>Государственная итоговая аттестация:</b>					<b>Всего</b>	дисциплин и МДК					612	792	432	144			
1.1 Демонстрационный экзамен						учебной практики					0	0	180	252			
36 часов - 1 неделя (с 24 июня по 30 июня)						произв. практики					0	0	0	396			
						преддипл. практики					0	0	0	0			
						экзаменов (колич)					0	4	0	5			
						экзаменов (часы)					0	72	0	36			
						дифф.зачетов					1	7	5	2			
						зачетов					1	1	1	2			

3\* комплексный зачет

#### **4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии**

##### **Кабинеты:**

материаловедения;

технической графики;

безопасности жизнедеятельности;

технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.

##### **Лаборатории:**

программного управления станками с ЧПУ;

материаловедения.

##### **Мастерские:**

металлообработки

##### **Тренажеры, тренажерные комплексы**

демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках

##### **Спортивный комплекс:**

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

##### **Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть интернет;

актовый зал.

## Объемы учебного времени на каждый элемент ОПОП по профессии

## 15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Дисциплины и МДК (в составе ПМ)		Объем образовательной программы (по ФГОС, примерно)	Объем часов Вариативной части	Суммарный объем часов образовательной программы по УП
Код	Наименование			
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>180</b>	<b>68</b>	<b>248</b>
ОП.01	Техническая графика	28	24	52
ОП.02	Основы материаловедения	28	24	52
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	36	-	36
ОП.04	Физическая культура	28	12	40
ОП.05	Технические измерения	28	8	36
ОП.06	Основы электротехники	32	-	32
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>972</b>	<b>220</b>	<b>1192</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса</b>	<b>464</b>	<b>220</b>	<b>684</b>
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	200	4	204
УП.01	Учебная практика	144	180	324
ПП.01	Производственная практика	108	36	144
	Квалификационный экзамен ПМ.01	12	-	12
<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением</b>	<b>178</b>	<b>-</b>	<b>178</b>
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	64	-	64
УП.02	Учебная практика	36	-	36
ПП.02	Производственная практика	72	-	72
	Экзамен квалификационный ПМ.02	6	-	6
<b>ПМ.03</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса</b>	<b>330</b>	<b>-</b>	<b>330</b>

МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	70	-	70
УП.03	Учебная практика	72	-	72
ПП.03	Производственная практика	180	-	180
	Квалификационный экзамен ПМ.03	8	-	8
	<b>ГИА</b>	<b>36</b>	<b>-</b>	<b>36</b>
	<b>Итого</b>	<b>1188</b>	<b>288</b>	<b>1476</b>