

Утверждаю

Директор

должность руководителя ОУ
ГБПОУ РО «ВТММ»

наименование образовательного учреждения
(в соответствии с уставом ОУ)

Н.В. Смольянинова

личная подпись

И.О. Фамилия

« 31 » августа 2022г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования

государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Ростовской области
«Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»
наименование образовательного учреждения

по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

код и наименование специальности СПО

по программе базовой подготовки
базовой или углубленной

группа ТМ-50

период обучения с 01.09.2022 по 30.06.2026

Квалификация: *техник*

Форма обучения – *очная*

Нормативный срок освоения ОПОП – 3 года и 10 мес.
на базе *основного общего* образования

Профиль получаемого профессионального образования
технологический

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по перспективному
развитию

ООО «ЭНЕРГОМАШИПРОМ-АГРО»

Н.Н. Бондарев



1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования *государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»* разработан на основе

– Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (СПО) по специальности **15.02.08 Технология машиностроения**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014, зарегистр. Министерством юстиции (№ 33204 от 22.07.2014).

– Закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ;

– Приказа Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

– Приказ Минтруда России от 02.06.2021 №364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06. 2021 № 435н «Об утверждении профессионального стандарта» «Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»

– Устава ГБПОУ РО «ВТММ»;

– Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 г. №06-259).

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Продолжительность учебных занятий составляет 45 мин, в расписании учебные занятия группируются парами.

Объем обязательной аудиторной нагрузки студентов при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю при максимальной нагрузке 54 академических часа в неделю.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8–11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях. При проведении занятий по дисциплине «Физическая культура» группа делится на подгруппы (юноши, девушки), если наполняемость каждой составляет 8 и более человек (при наличии финансирования).

При проведении лабораторных работ, практических занятий, занятий по иностранному языку, на персональных компьютерах, учебных занятий по отдельным дисциплинам, перечень которых определяется методическим советом Техникума, а также при курсовом проектировании учебная группа может делиться на подгруппы.

Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» используется на освоение основ медицинских знаний. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

Форма и процедуры текущего контроля знаний – устный, письменный (тесты, задачи, схемы), деловые игры. Текущий контроль знаний предусматривает систематическую проверку качества полученных студентами компетенций по всем изучаемым в семестре дисциплинам и профессиональным модулям.

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего полного общего образования. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится в мастерских и учебных лабораториях техникума, на предприятиях города, района и области.

Производственная и преддипломная практики проводятся на предприятиях города, района и области, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основании заключенных договоров.

При проведении практических занятий на базе техникума по учебной практике группа делится на подгруппы, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Преддипломная практика проводится в организациях, на базе которых осуществляется сбор и систематизация материалов для выпускных квалификационных работ.

В процессе освоения основной профессиональной программы обучающиеся осваивают профессию рабочего **19149 Токарь**. По завершению изучения профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» проводится квалификационный экзамен.

По всем дисциплинам теоретического обучения, включенных в учебный план, выставляются итоговая оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачтено».

При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых проектов (работ):

- МДК01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин»,
- МДК02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения»,
- МДК 03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей».

Выполнение курсового проекта (работы), как вида учебной работы, реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по данной специальности сформирован с учетом профиля получаемого образования. Данная специальность относится к технологическому профилю.

В первый год обучения студенты получают общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению профессиональной образовательной программы по специальности. На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится два семестра, 1404 часа. (52 недели из расчета: теоретическое обучение – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель). Общеобразовательный цикл включает общеобразовательные учебные дисциплины (общие и по выбору) из обязательных предметных областей: «русский язык и литература», «родной язык и родная литература», «иностранные языки», «общественные науки», «математика и информатика», «естественные науки», «физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности». Предусмотрено выполнение обучающимися индивидуальных проектов.

Знания и умения, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла ОПОП СПО ППСЗ.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, и экзаменов. Зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного по учебному плану.

Завершающим этапом промежуточной аттестации являются экзамены по дисциплинам: русский язык – письменно; математика – письменно; физика – устно.

1.4. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть учебного плана обеспечивает региональные особенности содержания образования с учетом развития науки, техники, культуры, экономики, технологий и социальной сферы, индивидуальной потребности обучающихся, потребностями предприятий и организаций города, района.

Время, отведенное на вариативную часть (900 часов) использована на увеличение объема времени, отведенного на общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули обязательной части, с целью повышения качества подготовки студентов и формирования профессиональных компетенций.

Распределение часов вариативной части учебных циклов ППСЗ также обусловлено введением профессиональных стандартов «Токарь» (утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.06.2021 г. №364н), «Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении» (утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021г. №435н) и потребностями предприятий и организаций города, района.

Распределение вариативной части по циклам и по дисциплинам представлено в Приложении 1.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения основной профессиональной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки студентов осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций студентов.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Для оценки знаний, умений, общих и профессиональных компетенций разработаны контрольно-оценочные средства, фонды оценочных средств.

Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и модулям проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, и экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного учебным планом.

Формой аттестации по модулю является экзамен квалификационный (или квалификационный экзамен), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. По завершению изучения профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» проводится квалификационный экзамен, по его итогам присваивается квалификация по профессии рабочего.

Условием положительной аттестации на экзамене квалификационном (или квалификационном экзамене) является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций по всем контролируемым показателям. При отрицательном заключении хотя бы по одной из профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». Условием допуска к экзамену квалификационному (или квалификационному экзамену) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых проектов (работ):

МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин»,
МДК.02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения»,
МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей».

К ГИА допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I курс	39				2		11	52
II курс	31,5	8			2		10,5	52
III курс	32,5		7		2		10,5	52
IV курс	19		10	4	2	6	2	43
Всего	122	8	17	4	8	6	34	199

3. План учебного процесса

Индекс	Элементы учебного процесса, в том числе учебной дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			Максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
					Всего занятий	В том числе		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем
						лаб. и (или) практ. занятий	курсовых работ (проектов)	17 недель	22 недели	17 недель	22,5 недели	16 недель	23,5 недели	16 недель	13 недель
О.00	Общеобразовательный учебный цикл	2/7/4	2106	702	1404	670	0	612	792	0	0	0	0	0	0
	Общие	2/4/3	1395	465	930	458	0	424	506	0	0	0	0	0	0
ОУД.01	Русский язык	-/Э	174	58	116	15		52	64	0	0	0	0	0	0
ОУД.02	Литература	- / ДЗ	177	59	118	36		68	50	0	0	0	0	0	0
ОУД.03	Иностранный язык	-/Э	177	59	118	117		52	66	0	0	0	0	0	0
ОУД.04	Математика	-/Э	351	117	234	118		102	132	0	0	0	0	0	0
ОУД.05	История	- / ДЗ	177	59	118	24		64	54	0	0	0	0	0	0
ОУД.06	Физическая культура	3 / ДЗ	177	59	118	118		52	66	0	0	0	0	0	0
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	- / 3	105	35	70	12		34	36	0	0	0	0	0	0
ОУД.08	Астрономия	ДЗ	57	19	38	18		0	38	0	0	0	0	0	0
	По выбору из обязательных предметных областей	0/3/1	711	237	474	212	0	188	286	0	0	0	0	0	0
ОУД.09	Информатика	- / ДЗ	231	77	154	138		64	90	0	0	0	0	0	0
ОУД.10	Физика	-/Э	264	88	176	37		80	96	0	0	0	0	0	0
ОУД.11	Родная литература	ДЗ	54	18	36	8		0	36	0	0	0	0	0	0
ОУД.12	Обществознание	- / ДЗ	162	54	108	29		44	64	0	0	0	0	0	0
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	3/6/0	797	321	476	340	0	0	0	104	66	98	128	48	32
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	72	24	48	0		0	0	0	0	48	0	0	0
ОГСЭ.02	История	ДЗ	72	24	48	8		0	0	48	0	0	0	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-/-/-/-/ДЗ	249	83	166	166		0	0	28	34	24	40	24	16
ОГСЭ.04	Физическая культура	3/ДЗ/3/ДЗ/3/ДЗ	332	166	166	166		0	0	28	32	26	40	24	16
ОГСЭ.05	Социальная психология	-	72	24	48			0	0	0	0	0	48	0	0
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	0/2/1	279,0	93,0	186	88	0	0	0	68	118	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	Э	102	34	68	18		0	0	0	68	0	0	0	0

ЕН.02	Информатика	ДЗ	102	34	68	60		0	0	68	0	0	0	0	0
ЕН.03	Экологические основы природопользования	ДЗ	75	25	50	10		0	0	0	50	0	0	0	0
П.00	Профессиональный учебный цикл	6/18/11	4389	1163	3226	1067	70	0	0	440	626	478	718	528	436
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	2/12/4	2148	716	1432	629	0	0	0	194	416	254	404	86	78
ОП.01	Инженерная графика	-/ДЗ	204	68	136	130		0	0	58	78	0	0	0	0
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ	120	40	80	66		0	0	0	80	0	0	0	0
ОП.03	Техническая механика	-/Э	207	69	138	43		0	0	68	70	0	0	0	0
ОП.04	Материаловедение	-/Э	120	40	80	40		0	0	34	46	0	0	0	0
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	96	32	64	30		0	0	0	0	0	64	0	0
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	-/Э	201	67	134	40		0	0	0	0	52	82	0	0
ОП.07	Технологическое оборудование	-/ДЗ	138	46	92	30		0	0	0	0	42	50	0	0
ОП.08	Технология машиностроения	-/Э	120	40	80	40		0	0	0	0	80	0	0	0
ОП.09	Технологическая оснастка	-/ДЗ	120	40	80	30		0	0	0	0	34	46	0	0
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ДЗ	69	23	46	46		0	0	0	0	46	0	0	0
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	141	47	94	94		0	0	0	0	0	94	0	0
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	-/ДЗ	138	46	92	20		0	0	34	58	0	0	0	0
ОП.13	Охрана труда	-/ДЗ	108	36	72			0	0	0	0	0	0	32	40
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	З	102	34	68	20		0	0	0	0	0	68	0	0
ОП.15	Основы предпринимательства и эффективное поведение на рынке труда	-/ДЗ	69	23	46			0	0	0	0	0	0	28	18
ОП.16	Противодействие коррупции	-/ДЗ	69	23	46			0	0	0	0	0	0	26	20
ОП.17	Бережливое производство	ДЗ	72	24	48			0	0	0	48	0	0	0	0
ОП.18	Основы финансовой грамотности	З	54	18	36			0	0	0	36	0	0	0	0
ПМ.00	Профессиональные модули	4/6/7	2241	447	1794	438	70	0	0	246	210	224	314	442	358
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Э(к)	537	143	394	168	40	0	0	0	0	80	314	0	0
МДК.01. 01	Технологические процессы изготовления деталей машин	-/ДЗ	339	113	226	120	40	0	0	0	0	80	146	0	0
МДК.01. 02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ДЗ	90	30	60	48		0	0	0	0	0	60	0	0
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	З	108		108			0	0	0	0	0	108	0	0
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Э(к)	357	71	286	60	30	0	0	0	0	0	0	286	0

МДК.02. 01	Планирование и организация работы структурного подразделения	Э	213	71	142	60	30	0	0	0	0	0	0	142	0
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	3	144		144			0	0	0	0	0	0	144	0
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	Э(к)	663	149	514	126	0	0	0	0	0	0	0	156	358
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ДЗ/Э	339	113	226	90		0	0	0	0	0	0	120	106
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	-/ДЗ	108	36	72	36		0	0	0	0	0	0	36	36
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	3	216		216			0	0	0	0	0	0	0	216
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Э(к)	684	84	600	84	0	0	0	246	210	144	0	0	0
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	ДЗ/Э	252	84	168	84		0	0	90	78	0	0	0	0
УП.04	Учебная практика	-/ДЗ	288		288			0	0	156	132	0	0	0	0
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)	3	144		144			0	0	0	0	144	0	0	0
	Всего по циклам	11/33/16	7571	2279	5292	2165	70	612	792	612	810	576	846	576	468
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ДЗ													4нед
ГИА	Государственная итоговая аттестация														6нед

Консультации по 4 часа на одного обучающегося в год Государственная итоговая аттестация: 1. Программа базовой подготовки 1.1 Выпускная квалификационная работа в форме дипломного проекта Выполнение дипломного проекта 4 недели (с 18 мая по 14 июня) Защита дипломного проекта 2 недели (с 15 июня по 30 июня)	Всего	дисциплин и МДК	612	792	456	678	432	738	432	252
		учебной практики	0	0	156	132	0	0	0	0
		произв. практики (по профилю специальности)	0	0	0	0	144	108	144	216
		преддипл. практики	0	0	0	0	0	0	0	144
		экзаменов	0	4	0	4	2	2	2	2
		дифф.зачетов	0	7	3	7	2	7	1	6
		зачетов	1	1	1	1	2	2	2	1

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности

	Наименование
	Кабинеты:
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Инженерной графики
6	Экономика отрасли и менеджмента
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Технологии машиностроения
	Лаборатории:
1	Технической механики
2	Материаловедения
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
8	Мастерские:
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

Объемы учебного времени на каждый элемент ППСЗ по специальности
15.02.08 Технология машиностроения

Дисциплины и МДК (в составе ПМ)		Объем обязательной аудиторной нагрузки (по БУП)	Объем часов Вариативной части (900 часов)	Суммарный объем часов обязательной аудиторной нагрузки по УП
Код	Наименование			
ОГСЭ.00	<i>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</i>	428	48	476
ОГСЭ.01	Основы философии	48	-	48
ОГСЭ.02	История	48	-	48
ОГСЭ.03	Иностранный язык	166	-	166
ОГСЭ.04	Физическая культура	166	-	166
ОГСЭ.06	Социальная психология	-	48	48
ЕН.00	<i>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</i>	112	74	186
ЕН.01	Математика	56	12	68
ЕН.02	Информатика	56	12	68
ЕН.03	Экологические основы природопользования	-	50	50
П.00	<i>Профессиональный учебный цикл</i>	1548	778	2326
ОП.00	<i>Общепрофессиональные дисциплины</i>	952	480	1432
ОП.01	Инженерная графика	68	68	136
ОП.02	Компьютерная графика	68	12	80
ОП.03	Техническая механика	68	70	138
ОП.04	Материаловедение	68	12	80
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	64	-	64
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	68	66	134
ОП.07	Технологическое оборудование	92	-	92
ОП.08	Технология машиностроения	80	-	80
ОП.09	Технологическая оснастка	80	-	80
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	46	-	46

ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	46	48	94
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	64	28	92
ОП.13	Охрана труда	72	-	72
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	68	-	68
ОП.15	Основы предпринимательства и эффективное поведение на рынке труда	-	46	46
ОП.16	Противодействие коррупции	-	46	46
ОП.17	Бережливое производство	-	48	48
ОП.18	Основы финансовой грамотности	-	36	36
ПМ.00	Профессиональные модули	596	298	894
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	143	143	286
МДК.01. 01	Технологические процессы изготовления деталей машин			226
МДК.01. 02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении			60
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	142	-	142
МДК.02. 01	Планирование и организация работы структурного подразделения			142
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	143	155	298
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей			226
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации			72
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	168	-	168
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии токарь			168
	Итого	2088	900	
		2988		