

Утверждаю

Директор

должность руководителя ОУ

ГБПОУ РО «ВТММ»

наименование образовательного учреждения

(в соответствии с уставом ОУ)

Н.В. Смольянинова

личная подпись

И.О. Фамилия

« 30 » августа 2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования

государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Ростовской области

«Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»

наименование образовательного учреждения

по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание
электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

код и наименование специальности СПО

по программе базовой подготовки

базовой или углубленной

группа Т0Э-57, Т0Э-57а

период обучения с 01.09.2023 по 30.06.2027

Квалификация: *техник*

Форма обучения – *очная*

Нормативный срок освоения ОПОП – 3 года и 10 мес.
на базе *основного общего* образования

Профиль получаемого профессионального образования
технологический

СОГЛАСОВАНО

Начальник производственно-
технического отдела

ООО «Промэлектросеть»

В.А. Казаченко

МП



1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования *государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ростовской области «Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»* разработан на основе

– Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по специальности **13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1196 от 07.12.2017, зарегистр. Министерством юстиции (№ 49356 от 21.12.2017).

– Закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ;

– Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

– Приказа Минтруда России от 28.09.2020г. №660н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-электрик»;

– Устава ГБПОУ РО «ВТММ»;

– Письма Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. N 05-592 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования).

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Продолжительность учебных занятий составляет 45 мин, в расписании учебные занятия группируются парами.

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателями по видам учебных занятий составляет 36 часов в неделю.

Общий объем образовательной программы составляет 5940 часов:

- общеобразовательный цикл (включая промежуточную аттестацию) – 1476 часов;
- общий гуманитарный и социально-экономический цикл – 512 часов;
- математический и общий естественнонаучный цикл – 212 часов;
- общепрофессиональный цикл – 1068 часов;
- профессиональный цикл – 2276 часов (включая учебную и производственную практики);
- преддипломная практика – 144 часа;
- государственная итоговая аттестация – 216 часов;
- промежуточная аттестация – 216 часов

Практика представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

При реализации ППСЗ предусматриваются следующие виды практик:

- учебная практика;
- производственная практика;
- преддипломная практика.

Учебная и производственная практики реализуются при освоении обучающимися профессиональных модулей:

- учебная практика – 396 часов (11 недель)
- производственная практика – 504 часов (14 недель)

Учебная практика проводится в мастерских и лабораториях техникума, а также на предприятиях профильного уровня. Учебная и производственная практики реализовываются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основе прямых договоров между организацией (предприятием) и ГБПОУ РО «ВТММ».

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

При изучении дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» на освоение основ военной службы (для юношей) – 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

При проведении лабораторных работ, практических занятий, занятий по иностранному языку, на персональных компьютерах, учебных занятий по отдельным дисциплинам, перечень которых определяется методическим советом Техникума, а также при курсовом проектировании учебная группа может делиться на подгруппы.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ОПОП. В

этом случае ОПОП, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и СПО с учетом получаемой специальности СПО.

Форма и процедуры текущего контроля знаний – устный, письменный (тесты, задачи, схемы и т.п.), деловые игры. Текущий контроль знаний предусматривает систематическую проверку качества полученных студентами компетенций по всем изучаемым в семестре дисциплинам и профессиональным модулям.

Выполнение курсового проекта, как вида учебной работы, реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение.

Формами текущей аттестации являются: письменные работы, самостоятельные работы, фронтальные работы, групповые работы, семинарские занятия, контрольные работы, срезовые работы, административные проверочные работы, тесты и т.д.

Форму текущей аттестации определяет преподаватель с учетом контингента обучающихся, содержания учебного материала. Текущий контроль преподаватели проводят в пределах учебного времени как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Основными формами промежуточной аттестации являются: экзамен, дифференцированный зачет, зачет. При отсутствии в плане образовательного процесса формы промежуточной аттестации по дисциплине применяется накопительная система оценивания.

Промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. При проведении зачетов учитывается текущая успеваемость обучающихся. По окончании изучения модуля проводится экзамен квалификационный (или квалификационный экзамен).

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в течение каждого семестра, по мере выполнения программы по дисциплинам, в соответствии с учебным планом и графиком учебного процесса.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по данной специальности сформирован с учетом профиля получаемого образования. Данная специальность относится к технологическому профилю.

В первый год обучения студенты получают общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению профессиональной образовательной программы по специальности. На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится два семестра.

На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится 1476 часов (52 недели из расчета: теоретическое обучение – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель).

Общеобразовательный цикл включает общеобразовательные учебные дисциплины: Русский язык, Литература, Иностранный язык, Математика, Информатика, История, Обществознание, География, Физика, Химия, Биология, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности, Основы проектной деятельности (индивидуальный проект).

Учет профессиональной направленности образовательной программы СПО осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой общеобразовательной дисциплине.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, и экзаменов. Зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного по учебному плану.

Завершающим этапом промежуточной аттестации являются экзамены по дисциплинам: русский язык – письменно; математика – письменно; физика – устно; иностранный язык - устно.

1.4. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть образовательной программы дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации «техник», углубления профессиональной подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

На вариативную часть отводится 1296 часов.

Соотношение объемов обязательной части и вариативной части образовательной программы определена самостоятельно в соответствии с требованиями ФГОС СПО (Приложение 1).

Распределение часов вариативной части учебных циклов ППССЗ обусловлено введением профессионального стандарта «Слесарь-электрик» (утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.09.2020г. №660н) и потребностями предприятий и организаций города, района.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения основной профессиональной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки студентов осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций студентов.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Для оценки знаний, умений, общих и профессиональных компетенций разработаны контрольно-оценочные средства, фонды оценочных средств.

Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и модулям проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, и экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного учебным планом.

Формой аттестации по модулю является экзамен квалификационный (или квалификационный экзамен), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации.

Условием положительной аттестации на экзамене квалификационном (или квалификационном экзамене) является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций по всем контролируемым показателям. При отрицательном заключении хотя бы по одной из профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». Условием допуска к экзамену квалификационному (или квалификационному экзамену) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

По результатам изучения ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих проводится квалификационный экзамен, по результатам которого присваивается квалификация по профессии рабочего: *18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования*.

При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых проектов (работ):

МДК.01.03 «Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования», МДК.03.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения».

К ГИА допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I курс	39				2		11	52
II курс	37,5	3			1		10,5	52
III курс	27	7	6		1,5		10,5	52
IV курс	20,5	1	8	4	1,5	6	2	43
Всего	124	11	14	4	6	6	34	199

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы, час(час./нед.)	Объем образовательной программы, час (час./нед)							самостоятельная работа	промежуточная аттестация	в том числе			Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)								
				Занятие во взаимодействии с преподавателем, час									самостоятельная работа	консультации	самоподготовка	экзамены	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
				Обучение по дисциплинам час.				Практики									1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
				Всего	в том числе			в том числе																
					теоретическое обучение	лабораторных и/или практических занятий	курсовой проект (работа)	учебная практика	производств практика															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
УД.00	Общеобразовательный цикл	2/7/4	1476	1404	766	638	0	0	0	0	72	16	32	24	612	792	0	0	0	0	0	0		
ОУД.01	Русский язык	- / Э	124	106	70	36					18	4	8	6	50	56	0	0	0	0	0	0		
ОУД.02	Литература	- / ДЗ	126	126	90	36					0				60	66								
ОУД.03	Иностранный язык	- / Э	108	90	0	90					18	4	8	6	34	56								
ОУД.04	Математика	- / Э	252	234	116	118					18	4	8	6	102	132								
ОУД.05	Информатика	- / ДЗ	108	108	14	94					0				48	60								
ОУД.06	История	- / ДЗ	130	130	106	24					0				64	66								
ОУД.07	Обществознание	- / ДЗ	108	108	88	20					0				42	66								
ОУД.08	География	ДЗ	36	36	20	16					0					36								
ОУД.09	Физика	- / Э	194	176	136	40					18	4	8	6	80	96								
ОУД.10	Химия	ДЗ	44	44	34	10					0					44	0	0	0	0	0	0		
ОУД.11	Биология	3 / ДЗ	34	34	26	8					0				34									
ОУД.12	Физическая культура	3 / ДЗ	108	108	0	108					0				64	44								
ОУД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	- / 3	68	68	56	12					0				34	34								

ОУД.14	Основы проектной деятельности (индивидуальный проект)	- / ДЗ	36	36	10	26				0						36						
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	1/3/0	512	488	104	384	0	0	0	24	0	0	0	0	0	0	162	172	56	64	58	0
ОГСЭ.01	Основы философии	3	48	38	20	18				10	0						48					
ОГСЭ.02	История	ДЗ	76	66	58	8				10	0						42	34				
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-/-/-/ ДЗ	186	186	0	186				0	0						38	48	32	34	34	
ОГСЭ.04	Физическая культура	-/-/-/ ДЗ	160	160	6	154				0	0						34	48	24	30	24	
ОГСЭ.05	Психология общения	ДЗ	42	38	20	18				4	0							42				
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	1/1/1	212	184	78	106	0	0	0	16	12	2	4	6	0	0	150	50	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	- / Э	96	80	44	36				4	12	2	4	6			34	50				
ЕН.02	Экологические основы природопользования	3	56	44	34	10				12	0						56					
ЕН.03	Информатика	ДЗ	60	60	0	60				0	0						60					
АП.00	Адаптационный цикл	1/0/0	36	32	22	10	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	0
<i>АУД.01</i>	<i>Коммуникативный практикум</i>	3	36	32	22	10				4	0										36	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	4/7/3	1068	914	430	484	0	0	0	124	30	6	8	16	0	0	264	280	0	268	226	0
ОП.01	Инженерная графика	- / ДЗ	148	130	16	114				18	0						48	100				
ОП.02	Электротехника и электроника	- / Э	114	76	40	36				26	12	2	4	6			46	56				
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	42	36	18	18				6	0									42		
ОП.04	Техническая механика	- / Э	84	66	26	40				6	12	2	4	6			32	40				
ОП.05	Материаловедение	- / ДЗ	84	72	32	40				12	0						36	48				
ОП.06	Правовые основы профессиональной деятельности	- / ДЗ	84	76	60	16				8	0						48	36				
ОП.07	Охрана труда	ДЗ	68	60	44	16				8	0										68	
ОП.08	Электробезопасность	Э	88	72	36	36				10	6	2		4						82		

ОП.09	Безопасность жизнедеятельности	3	68	66	34	32				2	0								68			
ОП.10	Противодействие коррупции	3	40	36	24	12				4	0								40			
ОП.11	Эффективное поведение на рынке труда и основы предпринимательства	3	64	60	36	24				4	0									64		
ОП.12	Основы финансовой грамотности	3	54	44	24	20				10	0						54					
ОП.13	Информационные технологии в профессиональной деятельности	- / ДЗ	70	70	0	70					0								36	34		
ОП.14	Бережливое производство	ДЗ	60	50	40	10				10	0									60		
П.00	Профессиональный цикл	7/6/8	2276	1980	534	476	70	396	504	194	102	16	40	46	0	0	36	344	538	514	292	450
ПМ. 01	Организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования	2/3/3	1196	1010	360	322	40	108	180	144	42	6	18	18	0	0	36	156	166	378	172	246
МДК.01.01	Электрические машины и аппараты	- / - / - / Э	200	154	102	52				34	12	2	4	6			36	56	44	52		
МДК.01.02	Электроснабжение	- / ДЗ	88	78	36	42				10	0								36	52		
МДК.01.03	Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования	- / - / - / ДЗ	266	226	86	100	40			40	0							36	36	72	122	
МДК.01.04	Электрическое и электромеханическое оборудование	- / - / ДЗ	208	168	88	80				40	0							64	50	94		
МДК.01.05	Техническое регулирование и контроль качества электрического и электромеханического оборудования	- / Э	128	96	48	48				20	12	2	4	6							50	66
УП.01	Учебная практика	3	108	108				108			0									108		
ПП.01	Производственная практика	3	180	180					180		0											180
	ПМ.01.ЭМ	Э _М	18	0							18	2	10	6								

Государственная итоговая аттестация: 1.1. Подготовка к государственной итоговой аттестации (с 20 мая по 09 июня) 1.2. Государственная итоговая аттестация (с 10 июня по 30 июня) - Демонстрационный экзамен - Защита дипломного проекта	Всего	дисциплин и МДК				612	792	612	738	306	666	612	126
		учебной практики				0	0	0	108	108	144	0	36
		произв. практики				0	0	0	0	180	36	0	288
		преддипл. практики				0	0	0	0	0	0	0	144
		экзаменов (колич)				0	4	0	3	2	3	0	4
		экзаменов (часы)				0	72	0	36	18	36	0	54
		дифф.зачетов				0	7	1	6	1	4	5	0
		зачетов				1	1	3	0	1	5	2	3

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности

Наименование

Кабинеты:

1. Русского языка и литературы
2. Иностранного языка
3. Математики
4. Физики
5. Безопасности жизнедеятельности, охраны труда и электробезопасности, экологических основ природопользования
6. Информатики и информационных технологий
7. Истории и обществознания
8. Социально-экономических дисциплин
9. Инженерной графики
10. Технической механики
11. Материаловедения
12. Технического регулирования и контроля качества

Лаборатории:

1. Электротехники
2. Электрических машин и аппаратов
3. Метрологии, стандартизации и сертификации
4. Технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования

Мастерские:

1. Слесарно-механических работ
2. Электромонтажных работ

Спортивный комплекс:

1. спортивный зал

Залы:

1. Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2. Актный зал

Объемы учебного времени на каждый элемент ППССЗ по специальности
13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

Дисциплины и МДК (в составе ПМ)		Объем образовательной программы (по ФГОС, примерно)	Объем часов Вариативной части (1296 часов)	Суммарный объем часов образовательной программы по УП
Код	Наименование			
ОГСЭ.00	<i>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</i>	468	44	512
ОГСЭ.01	Основы философии	48	-	48
ОГСЭ.02	История	32	44	76
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	186	-	186
ОГСЭ.04	Физическая культура	160	-	160
ОГСЭ.05	Психология общения	42	-	42
ЕН.00	<i>Математический и общий естественнонаучный цикл</i>	144	68	212
ЕН.01	Математика	42	54	96
ЕН.02	Экологические основы природопользования	42	14	56
ЕН.03	Информатика	60	-	60
АП.00	<i>Адаптационный цикл</i>	-	36	36
АУД.01	Коммуникативный практикум	-	36	36
ОП.00	<i>Общепрофессиональный цикл</i>	612	456	1068
ОП.01	Инженерная графика	104	44	148
ОП.02	Электротехника и электроника	104	10	114
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация	42	-	42
ОП.04	Техническая механика	74	10	84
ОП.05	Материаловедение	74	10	84
ОП.06	Правовые основы профессиональной деятельности	36	48	84
ОП.07	Охрана труда	36	32	68
ОП.08	Электробезопасность	74	14	88
ОП.09	Безопасность жизнедеятельности	68	-	68
ОП.10	<i>Противодействие коррупции</i>	-	40	40
ОП.11	<i>Эффективное поведение на рынке труда и основы предпринимательства</i>	-	64	64

ОП.12	Основы финансовой грамотности	-	54	54
ОП.13	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-	70	70
ОП.14	Бережливое производство	-	60	60
ПМ.00	Профессиональный цикл	1728	692	2276
ПМ. 01	Организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования (включая экзамен квалификационный по ПМ.01)	590	318	908
МДК.01.01	Электрические машины и аппараты			200
МДК.01.02	Электроснабжение			88
МДК.01.03	Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования			266
МДК.01.04	Электрическое и электромеханическое оборудование			208
МДК.01.05	Техническое регулирование и контроль качества электрического и электромеханического оборудования			128
	Экзамен квалификационный ПМ.01	18	-	18
ПМ. 02	Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов (включая экзамен квалификационный по ПМ.02)	82	-	82
МДК.02.01	Типовые технологические процессы обслуживания бытовых машин и приборов			64
	Экзамен квалификационный ПМ.02	18	-	18
ПМ. 03	Организация деятельности производственного подразделения (включая экзамен квалификационный по ПМ.03)	162	42	204
МДК.03.01	Планирование и организация работы структурного подразделения			192
	Экзамен квалификационный ПМ.03	12	-	12
ПМ. 04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (включая экзамен квалификационный по ПМ.04)	182	-	182
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии рабочего 18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования			170
	Экзамен квалификационный ПМ.04	12	-	12
	УП, ПП	612	288	900

УП.01	Учебная практика	72	36	108
ПП.01	Производственная практика	108	72	180
УП.02	Учебная практика	36	-	36
ПП.02	Производственная практика	36	-	36
УП.03	Учебная практика	36	-	36
ПП.03	Производственная практика	72	36	108
УП.04	Учебная практика	144	72	216
ПП.04	Производственная практика	108	72	180
	Преддипломная практика	100	44	144
	ГИА	216	-	216
	Итого	3168	1296	4464