

Утверждаю

Директор

должность руководителя ОУ

ГБПОУ РО «ВТММ»

наименование образовательного учреждения
(в соответствии с уставом ОУ)



Н.В. Смольянинова

личная подпись

И.О. Фамилия

« 30 » августа 2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования

государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Ростовской области
«Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»

наименование образовательного учреждения

по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

22.02.06 Сварочное производство

код и наименование специальности СПО

по программе базовой подготовки

базовой или углубленной

группы СП-55, СП-55а

период обучения с 01.09.2023 по 30.06.2027

Квалификация: *техник*

Форма обучения – *очная*

Нормативный срок освоения ОПОП – 3 года и 10 мес.
на базе *основного общего образования*

Профиль получаемого профессионального образования
технологический

СОГЛАСОВАНО

Технический директор
Волгодонский филиал
ООО «ВетроСтройДеталь»

А.С. Кузьминов



1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования *государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»* разработан на основе

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (СПО) по специальности **22.02.06 Сварочное производство**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21.04.2014, зарегистр. Министерством юстиции (№ 32877 от 27.06.2014).
- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ;
- Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- Приказа Минтруда России от 28.11.2013 г. №701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;
- Приказа Минтруда России от 03.12.2015 г. №975н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист сварочного производства»;
- Устава ГБПОУ РО «ВТММ»;
- Письма Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. N 05-592 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования).

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Продолжительность учебных занятий составляет 45 мин, в расписании учебные занятия группируются парами.

Объем обязательной аудиторной нагрузки студентов при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю при максимальной нагрузке 54 академических часа в неделю.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8–11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

При проведении лабораторных работ, практических занятий, занятий по иностранному языку, на персональных компьютерах, учебных занятий по отдельным дисциплинам, перечень которых определяется методическим советом техникума, учебная группа может делиться на подгруппы.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

Форма и процедуры текущего контроля знаний – устный, письменный (тесты, задачи, схемы), деловые игры. Текущий контроль знаний предусматривает систематическую проверку качества полученных студентами компетенций по всем изучаемым в семестре дисциплинам и профессиональным модулям.

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные.

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится в мастерских и учебных лабораториях техникума, на предприятиях города, района и области. Производственная и преддипломная практики проводятся на предприятиях города, района и области, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основании заключенных договоров.

При проведении практических занятий на базе техникума по учебной практике группа делится на подгруппы, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Преддипломная практика проводится в организациях, на базе которых осуществляется сбор и систематизация материалов для выпускных квалификационных работ.

В процессе освоения основной профессиональной программы обучающиеся осваивают профессию рабочего **Сварщик частично механизированной сварки плавлением**. По завершению изучения профессионального модуля «Выполнение

работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» проводится квалификационный экзамен.

По всем дисциплинам теоретического обучения, включенных в учебный план, выставляются итоговая оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачтено».

При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых проектов (работ) МДК.02.01 «Основы расчета и проектирования сварных конструкций», МДК.02.02 «Основы проектирования технологических процессов», МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке.

Выполнение курсового проекта (работы), как вида учебной работы, реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по данной специальности сформирован с учетом профиля получаемого образования. Данная специальность относится к технологическому профилю.

В первый год обучения студенты получают общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению профессиональной образовательной программы по специальности. На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится два семестра, 1404 часа. (52 недели из расчета: теоретическое обучение – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель).

Общеобразовательный цикл включает общеобразовательные учебные дисциплины: Русский язык, Литература, Иностранный язык, Математика, Информатика, История, Обществознание, География, Физика, Химия, Биология, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности, Основы проектной деятельности (индивидуальный проект).

Учет профессиональной направленности образовательной программы СПО осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой общеобразовательной дисциплине.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, и экзаменов. Зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного по учебному плану.

Завершающим этапом промежуточной аттестации являются экзамены по дисциплинам: русский язык – письменно; математика – письменно; физика – устно.

1.4. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть учебного плана обеспечивает региональные особенности содержания образования с учетом развития науки, техники, культуры, экономики,

технологий и социальной сферы, индивидуальной потребности обучающихся, потребностями предприятий и организаций города, района.

Время, отведенное на вариативную часть (900 часов) использовано на увеличение объема времени, отведенного на общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули обязательной части, с целью повышения качества подготовки студентов и формирования профессиональных компетенций.

Распределение часов вариативной части учебных циклов ППССЗ также обусловлено введением профессиональных стандартов «Сварщик» (утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г. №701н), «Специалист сварочного производства» (утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.12.2015 г. №975н).

Распределение вариативной части по циклам и по дисциплинам представлено в Приложении 1.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения основной профессиональной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки студентов осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций студентов.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Для оценки знаний, умений, общих и профессиональных компетенций разработаны контрольно-оценочные средства, фонды оценочных средств.

Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и модулям проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, и экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного учебным планом.

Формой аттестации по модулю является экзамен квалификационный (или квалификационный экзамен), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. По завершению изучения профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» проводится квалификационный экзамен, по его итогам присваивается квалификация по профессии рабочего.

Условием положительной аттестации на экзамене квалификационном (или квалификационном экзамене) является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций по всем контролируемым показателям. При отрицательном заключении хотя бы по одной из профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». Условием допуска к экзамену квалификационному (или квалификационному экзамену) является

успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых проектов (работ) по МДК.02.01 «Основы расчета и проектирования сварных конструкций», МДК.02.02 «Основы проектирования технологических процессов», МДК.04.01 «Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке».

К ГИА допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I курс	39				2		11	52
II курс	31,5	8			2		10,5	52
III курс	32,5		7		2		10,5	52
IV курс	20		10	4	1	6	2	43
Всего	123	8	17	4	7	6	34	199

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Всего занятий	в т.ч.		I курс		II курс		III курс		IV курс	
						лаб. и (или) практ. занятий	курсовых работ (проектов)	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем
								17 неделя	22 недели	17 неделя	22,5 недели	16,5 неделя	23 недели	16,5 неделя	13,5 неделя
О.00	Общеобразовательный учебный цикл	2/7/4	2106	702	1404	601	0	612	792	0	0	0	0	0	0
ОУД.01	Русский язык	-/Э	159	53	106	15		50	56	0	0	0	0	0	0
ОУД.02	Литература	- / ДЗ	189	63	126	36		60	66	0	0	0	0	0	0
ОУД.03	Иностранный язык	- / ДЗ	135	45	90	90		34	56	0	0	0	0	0	0
ОУД.04	Математика	-/Э	351	117	234	118		100	134	0	0	0	0	0	0
ОУД.05	Информатика	- / ДЗ	162	54	108	86		48	60	0	0	0	0	0	0
ОУД.06	История	-/Э	195	65	130	24		64	66	0	0	0	0	0	0
ОУД.07	Обществознание	- / ДЗ	162	54	108	29		42	66	0	0	0	0	0	0
ОУД.08	География	ДЗ	54	18	36	18		36		0	0	0	0	0	0
ОУД.09	Физика	-/Э	264	88	176	37		80	96	0	0	0	0	0	0
ОУД.10	Химия	ДЗ	66	22	44	8		0	44	0	0	0	0	0	0
ОУД.11	Биология	ДЗ	51	17	34	8		0	34	0	0	0	0	0	0
ОУД.12	Физическая культура	3 / ДЗ	162	54	108	108		64	44	0	0	0	0	0	0
ОУД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	- / 3	102	34	68	12		34	34	0	0	0	0	0	0
ОУД.14	Основы проектной деятельности (индивидуальный проект)	- / 3	54	18	36	12			36	0	0	0	0	0	0

ОП.06	Инженерная графика	- / ДЗ	204	68	136	130		0	0	58	78	0	0	0	0
ОП.07	Техническая механика	- / Э	129	43	86	43		0	0	34	52	0	0	0	0
ОП.08	Материаловедение	- / Э	120	40	80	40		0	0	34	46	0	0	0	0
ОП.09	Электротехника и электроника	- / ДЗ	96	32	64	20		0	0	34	30	0	0	0	0
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	96	32	64	30		0	0	0	0	0	64	0	0
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	- / З	102	34	68	20		0	0	0	0	34	34	0	0
ОП.12	Правила и нормы оформления конструкторской документации по специальности	-	72	24	48	28		0	0	0	0	0	48	0	0
ОП.13	Эффективное поведение на рынке труда и основы предпринимательства и	-	96	32	64			0	0	0	0	0	0	0	64
ОП.14	Противодействие коррупции	ДЗ	40	4	36	12		0	0	0	0	0	0	36	0
ОП.15	Основы финансовой грамотности	З	66	22	44			0	0	0	0	0	44	0	0
ОП.16	Бережливое производство	-	56	4	52	12		0	0	0	0	0	52	0	0
ПМ.00	Профессиональные модули	5/5/8	2685	595	2090	578	100	0	0	232	332	350	396	426	354
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Эк	567	153	414	153	0	0	0	50	76	110	178	0	0
МДК.01. 01	Технология сварочных работ	- / - / Э	390	130	260	130		0	0	50	76	64	70	0	0
МДК.01. 02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	ДЗ	69	23	46	23		0	0	0	0	46	0	0	0
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	З	108		108			0	0	0	0	0	108	0	0
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Эк	780	212	568	182	70	0	0	0	0	96	218	254	0

МДК.02. 01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	-/Э	312	104	208	74	30	0	0	0	0	96	112	0	0
МДК.02. 02	Основы проектирования технологических процессов	-/ДЗ	324	108	216	108	40	0	0	0	0	0	106	110	0
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	3	144		144			0	0	0	0	0	0	144	0
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	Эк	309	67	242	80	0	0	0	0	0	0	0	74	168
МДК.03. 01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	- / ДЗ	201	67	134	80		0	0	0	0	0	0	74	60
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	3	108		108			0	0	0	0	0	0	0	108
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	Эк	372	88	284	88	30	0	0	0	0	0	0	98	186
МДК.04. 01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	- / ДЗ	264	88	176	88	30	0	0	0	0	0	0	98	78
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)	3	108		108			0	0	0	0	0	0	0	108
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Эк	657	75	582	75	0	0	0	182	256	144	0	0	0
МДК.05. 01	Выполнение работ по профессии рабочего "Сварщик частично механизированной сварки плавлением"	- /Э	225	75	150	75		0	0	80	70	0	0	0	0
УП.05	Учебная практика	- /ДЗ	288		288			0	0	102	186	0	0	0	0
ПП.05	Производственная практика (по профилю специальности)	3	144		144			0	0	0	0	144	0	0	0

	Всего	10/27/15	7590	2262	5328	2074	100	612	792	612	810	594	828	594	486	
	Производственная практика (преддипломная)	ДЗ													4 нед	
ГИА	Государственная итоговая аттестация														6 нед	
Консультации по 4 часа на одного обучающегося в год																
Государственная итоговая аттестация:																
(с 20 мая по 30 июня)																
- Демонстрационный экзамен																
- Защита дипломного проекта																
		Всего	дисциплин и МДК	612	792	510	624	450	720	450	270					
			учебной практики	0	0	102	186	0	0	0	0	0				
			произв. практики (по профилю специальности)	0	0	0	0	144	108	144	216					
			преддипл. практики	0	0	0	0	0	0	0	144					
			экзаменов	0	4	0	4	1	3	1	2					
			дифф.зачетов	1	6	2	6	1	4	3	4					
			зачетов	0	2	0	0	2	3	1	2					

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности

	Наименование
	Кабинеты:
1	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	Математики
3	Инженерной графики
4	Информатики и информационных технологий
5	Экономика отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6	Экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7	Расчета и проектирования сварных соединений
8	Технологии электрической сварки плавлением
9	Метрологии, стандартизации и сертификации
	Лаборатории:
1	Технической механики
2	Электротехники и электроники
3	Материаловедения
4	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	Слесарная
2	По компетенции «Сварочные технологии»
	Полигоны:
1	Сварочный полигон
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1	Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

**Объемы учебного времени на каждый элемент ППСЗ по специальности
22.02.06 Сварочное производство**

Дисциплины и МДК (в составе ПМ)		Объем обязательной аудиторной нагрузки (по БУП)	Объем часов Вариативной части (900 часов)	Суммарный объем часов обязательной аудиторной нагрузки по УП
Код	Наименование			
ОГСЭ.00	<i>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</i>	432	96	528
ОГСЭ.01	Основы философии	48	-	48
ОГСЭ.02	История	48	-	48
ОГСЭ.03	Иностранный язык	168	-	168
ОГСЭ.04	Физическая культура	168	-	168
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	-	48	48
ОГСЭ.06	Социальная психология	-	48	48
ЕН.00	<i>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</i>	216	8	224
ЕН.01	Математика	76	4	80
ЕН.02	Информатика	76	4	80
ЕН.03	Физика	64	-	64
П.00	<i>Профессиональный учебный цикл</i>	1476	796	2272
ОП.00	<i>Общепрофессиональные дисциплины</i>	388	694	1082
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	32	52	84
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	32	36	68
ОП.03	Основы экономики организации	32	36	68
ОП.04	Менеджмент	32	16	48
ОП.05	Охрана труда	32	40	72
ОП.06	Инженерная графика	32	104	136
ОП.07	Техническая механика	32	54	86
ОП.08	Материаловедение	32	48	80
ОП.09	Электротехника и электроника	32	32	64
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	32	32	64

ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	68	-	68
ОП.12	Правила и нормы оформления конструкторской документации по специальности	-	48	48
ОП.13	Эффективное поведение на рынке труда и основы предпринимательства	-	64	64
ОП.14	Противодействие коррупции	-	36	36
ОП.15	Основы финансовой грамотности	-	44	44
ОП.16	Бережливое производство	-	52	52
ПМ.00	Профессиональные модули	1088	102	1190
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	274	32	306
МДК.01. 01	Технология сварочных работ			260
МДК.01. 02	Основное оборудование для производства сварных конструкций			46
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	400	24	424
МДК.02. 01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций			208
МДК.02. 02	Основы проектирования технологических процессов			216
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	114	20	134
МДК.03. 01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций			134
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	150	26	176
МДК.04. 01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке			176
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	150	-	150
МДК.05.01	Выполнение работ по профессии рабочего электросварщик ручной сварки			150
	Итого	2124	900	
		3024		