

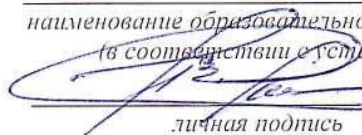
Утверждаю

Директор

должность руководителя ОУ

ГБПОУ РО «ВТММ»

*наименование образовательного учреждения
(в соответствии с уставом ОУ)*

 Н.В. Смольянинова

личная подпись

И.О. Фамилия

« 30 » августа 2024 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования

государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Ростовской области
«Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»
наименование образовательного учреждения

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по
профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))

код и наименование профессии СПО

группа 11-24, 11-24а, 12-24, 12-24а

период обучения с 01.09.2024 по 30.06.2026

Квалификация: *сварщик*

Форма обучения – *очная*


Нормативный срок освоения ППКРС – 1 год 10 мес.

на базе *основного общего* образования

Профиль получаемого профессионального образования
технологический

СОГЛАСОВАНО

Технический директор
Волгодонский филиал
ООО «ВетроСтройДеталь»

 А.С. Кузьминов



1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования *государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»* разработан на основе:

– Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от №863 от 15.11.2023, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации (рег. № 76433 от 15.12.2023) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

– Закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ;

– Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

– Приказа Минтруда России от 28.11.2013 г. №701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;

– Устава ГБПОУ РО «ВТММ»;

– Письма Министерства просвещения РФ от 14.06.2024 №05-1971 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования).

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Продолжительность учебных занятий составляет 45 мин, в расписании учебные занятия группируются парами.

Объем обязательной аудиторной нагрузки студентов при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

При проведении лабораторных работ, практических занятий, занятий по иностранному языку, на персональных компьютерах, учебных занятий по

отдельным дисциплинам, перечень которых определяется методическим советом Техникума, учебная группа может делиться на подгруппы.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы. Сборы проводятся после изучения дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Форма и процедуры текущего контроля знаний – устный, письменный (тесты, задачи, схемы), деловые игры. Текущий контроль знаний предусматривает систематическую проверку качества полученных студентами компетенций по всем изучаемым в семестре дисциплинам и профессиональным модулям.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная

Учебная и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится в мастерских и учебных лабораториях техникума, на предприятиях города, района и области. Производственная практика проводится на предприятиях города, района и области, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основании заключенных договоров.

При проведении практических занятий на базе техникума по учебной практике группа делится на подгруппы, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Экзамен квалификационный и квалификационный экзамен проводится по завершению изучения профессионального модуля. По всем дисциплинам теоретического обучения, включенных в учебный план, выставляются итоговая оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачтено».

Основными формами промежуточной аттестации являются: экзамен, квалификационный экзамен, экзамен квалификационный, дифференцированный зачет, зачет. При отсутствии в плане учебного процесса формы промежуточной аттестации по дисциплине применяется накопительная система оценивания.

Промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. При проведении зачетов учитывается текущая успеваемость обучающихся.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в течение каждого семестра, по мере выполнения программы по дисциплинам, в соответствии с учебным планом и графиком учебного процесса.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по данной профессии сформирован с учетом профиля получаемого образования. Данная профессия относится к технологическому профилю.

Общеобразовательные дисциплины изучаются рассредоточено одновременно с освоением программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих. Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла ОПОП СПО (ППКРС).

Общеобразовательный цикл включает общеобразовательные учебные дисциплины: Русский язык, Литература, Иностранный язык, Математика, Информатика, История, Обществознание, География, Физика, Химия, Биология, Физическая культура, Основы безопасности и защиты Родины, Основы проектной деятельности (индивидуальный проект).

Учет профессиональной направленности образовательной программы СПО осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой общеобразовательной дисциплине.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного по учебному плану.

Завершающим этапом промежуточной аттестации являются экзамены по дисциплинам: русский язык – письменно; математика – письменно; история – устно; физика – устно.

1.4. Формирование вариативной части

Вариативная часть учебного плана обеспечивает региональные особенности содержания образования учетом развития науки, техники, культуры, экономики, технологий и социальной сферы, и индивидуальной потребности обучающихся.

Вариативная часть использована на увеличение объема времени, отведенного на общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули обязательной части, с целью повышения качества подготовки студентов и формирования профессиональных компетенций.

Увеличение часов учебных циклов за счет часов вариативной части обусловлено введением профессионального стандарта (Приказ Минтруда России от 28.11.2013 №701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик" (Зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014 №31301), и потребностями предприятий и организаций города, района

Распределение вариативной части по циклам и по дисциплинам представлено в Приложении 1.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения основной профессиональной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Для оценки знаний, умений, общих и профессиональных компетенций разработаны контрольно-оценочные средства, фонды оценочных средств.

Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и модулям проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного учебным планом.

Формой итоговой аттестации по модулю является экзамен квалификационный или квалификационный экзамен, который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам возможно присвоение определенной квалификации по профессии рабочего.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций студентов.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Необходимым условием допуска выпускников к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	38,5	2	-	0,5	-	11	52
II курс	19,5	10	9	1,5	1	2	43
Всего	58	12	9	2	1	13	95

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы, час	в т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах						самостоятельная работа	промежуточная аттестация	Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам				
					Занятия обучающихся во взаимодействии с преподавателем								1 курс	2 курс			
					Занятия по дисциплинам и МДК			Практики						1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.
					Всего	в том числе		в том числе		самостоятельная работа				17 нед.	23,5 нед.	16,5 нед.	22 нед.
теоретическое обучение	практические занятия	учебная практика	производств практика	1 сем.		2 сем.	3 сем.	4 сем.									
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	15	18	21	24		
УД.00	Общеобразовательный цикл	1/8/4	1476	710	1440	730	710	0	0	0	36	612	656	172	0		
ОУД.01	Русский язык	- / Э	108	48	102	54	48				6	48	54				
ОУД.02	Литература	- / ДЗ	108	54	108	54	54				0	60	48				
ОУД.03	Иностранный язык	- / ДЗ	72	72	72	0	72				0	34	38				
ОУД.04	Математика	- / - / Э	304	92	292	200	92				12	108	100	84			
ОУД.05	Информатика	- / ДЗ	108	94	108	14	94				0	48	60				
ОУД.06	История	- / - / Э	136	46	130	84	46				6	34	40	56			
ОУД.07	Обществознание	- / ДЗ	72	34	72	38	34				0	36	36				
ОУД.08	География	- / ДЗ	72	16	72	56	16				0	36	36				
ОУД.09	Физика	- / Э	180	46	168	122	46				12	64	104				
ОУД.10	Химия	- / ДЗ	72	38	72	34	38				0	34	38				
ОУД.11	Биология	- / ДЗ	72	30	72	42	30				0	34	38				
ОУД.12	Физическая культура	3 / ДЗ	72	72	72	0	72				0	42	30				
ОУД.13	Основы безопасности и защиты Родины	- / 3	68	46	68	22	46				0	34	34				
ОУД.14	Основы проектной деятельности (индивидуальный проект)	ДЗ	32	22	32	10	22				0			32			
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	1/3/0	216	124	206	82	124	0	0	10	0	0	0	72	144		
СГ.01	История России	ДЗ	36	16	36	20	16								36		
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	- / ДЗ	36	36	36	0	36							16	20		

СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	3	36	16	36	20	16								36
СГ.04	Физическая культура	- / ДЗ	36	32	36	4	32							20	16
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ДЗ	36	8	30	22	8			6				36	
СГ.06	Основы бережливого производства	-	36	16	32	16	16			4					36
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/4/0	176	90	170	80	90	0	0	6	0	0	74	102	0
ОП.01	Основы инженерной графики	- / ДЗ	68	42	68	26	42						38	30	
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	36	14	30	16	14			6				36	
ОП.03	Материаловедение	ДЗ	36	16	36	20	16						36		
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	36	18	36	18	18							36	
П.00	Профессиональный цикл	1/7/5	1048	880	252	128	124	432	324	4	36	0	116	248	648
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	1/3/1	244	184	84	44	40	72	72	4	12	0	116	44	72
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	44	18	40	22	18			4	0			44	
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	ДЗ	44	22	44	22	22				0		44		
УП.01	Учебная практика	ДЗ	72	72				72			0		72		
ПП.01	Производственная практика	3*	72	72					72		0				72
	ПМ.01.Экзамен по модулю	Э	12					0			12				
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	1*/2 /2	456	402	84	42	42	252	108	0	12	0	0	168	276
МДК.02.01	Основы технологии сварки	ДЗ	36	18	36	18	18							36	
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	- / Э	54	24	48	24	24				6			24	24
УП.02	Учебная практика	- / ДЗ	252	252				252						108	144
ПП.02	Производственная практика	3*	108	108					108						108
	ПМ.02 Квалификационный экзамен	Э	6								6				

ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	1*/2 /2	348	294	84	42	42	108	144	0	12	0	0	36	300	
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ДЗ	36	18	36	18	18							36		
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	- / ДЗ	54	24	48	24	24				6				48	
УП.03	Учебная практика	ДЗ	108	108				108			0				108	
ПП.03	Производственная практика	3*	144	144					144		0				144	
	ПМ.03 Квалификационный экзамен	Э	6								6					
ГИА	Государственная итоговая аттестация		36													
Всего			3/22/9	2952	1804	2068	1020	1048	432	324	20	72	612	846	594	792

Государственная итоговая аттестация:	Всего
1.1. Демонстрационный экзамен	
36 часов - 1 неделя	

дисциплин и МДК	612	774	486	216
учебной практики	0	72	108	252
произв. практики	0	0	0	324
преддипл. практики	0	0	0	0
экзаменов (колич)	0	2	2	5
экзаменов (часы)	0	18	18	36
дифф.зачетов	0	10	8	4
зачетов	0	1	0	2