


Утверждаю

Директор

должность руководителя ОУ  
ГБПОУ РО «ВТММ»

наименование образовательного учреждения  
(в соответствии с уставом ОУ)

 / Н.В. Смольянинова  
личная подпись И.О. Фамилия

« 30 » августа 2024 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования

государственного бюджетного профессионального  
образовательного учреждения Ростовской области  
«Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»

наименование образовательного учреждения

по программе подготовки квалифицированных рабочих (служащих)  
по профессии среднего профессионального образования

### 15.01.32 Оператор станков с программным управлением

код и наименование профессии СПО

группа 14-24, 14-24а

период обучения с 01.09.2024 по 30.06.2026

Квалификация: *оператор станков с программным управлением – станочник широкого профиля*

Форма обучения – *очная*

Нормативный срок освоения ППКРС – *1 год и 10 мес.*

на базе *основного общего образования*


Профиль получаемого профессионального образования  
*технологический*

СОГЛАСОВАНО:

Технический директор

Волгодонский филиал

ООО «ВетроСтройДеталь»

 А.С. Кузьминов



## **1. Пояснительная записка**

### **1.1. Нормативная база реализации**

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования *государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»* разработан на основе:

– Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1555 от 09 декабря 2016г., зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации (рег. № 44827 от 20 декабря 2016г.) по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением;

– Закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ;

– Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

– Приказа Минтруда России от 02.06.2021 №364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь»;

– Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 №431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»;

– Устава ГБПОУ РО «ВТММ»;

– Письма Министерства просвещения РФ от 14.06.2024 №05-1971 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования).

### **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Продолжительность учебных занятий составляет 45 мин, в расписании учебные занятия группируются парами.

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателями по видам учебных занятий составляет 36 часов в неделю.

Общий объем образовательной программы составляет 2952 часов:

- общеобразовательный цикл (включая промежуточную аттестацию) – 1476 часа;

- общепрофессиональный цикл – 248 часов;

- профессиональный цикл – 1192 часов (включая учебную и производственную практики);

- государственная итоговая аттестация – 36 часов.

Практика представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

При реализации ППСЗ предусматриваются следующие виды практик:

- учебная практика;

- производственная практика.

Учебная и производственная практики реализуются при освоении обучающимися профессиональных модулей:

- учебная практика – 432 часов (12 недель)

- производственная практика – 396 часов (11 недель)

Учебная практика проводится в мастерских и лабораториях техникума. Учебная и производственная практики реализовываются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основе прямых договоров между организацией (предприятием) и ГБПОУ РО «ВТММ».

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

При проведении лабораторных работ, практических занятий, занятий по иностранному языку, на персональных компьютерах, учебных занятий по отдельным дисциплинам, перечень которых определяется методическим советом Техникума, учебная группа может делиться на подгруппы.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ОПОП.

Форма и процедуры текущего контроля знаний – устный, письменный (тесты, задачи, схемы и т.п.), деловые игры. Текущий контроль знаний предусматривает систематическую проверку качества полученных студентами компетенций по всем изучаемым в семестре дисциплинам и профессиональным модулям.

Формами текущей аттестации являются: письменные работы, самостоятельные работы, фронтальные работы, групповые работы, семинарские

занятия, контрольные работы, срезовые работы, административные проверочные работы, тесты и т.д.

Форму текущей аттестации определяет преподаватель с учетом контингента обучающихся, содержания учебного материала. Текущий контроль преподаватели проводят в пределах учебного времени как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Основными формами промежуточной аттестации являются: экзамен, экзамен квалификационный, квалификационный экзамен, дифференцированный зачет, зачет. При отсутствии в плане образовательного процесса формы промежуточной аттестации по дисциплине применяется накопительная система оценивания.

Промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. При проведении зачетов учитывается текущая успеваемость обучающихся. По окончании изучения модуля проводится квалификационный экзамен.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в течение каждого семестра, по мере выполнения программы по дисциплинам, в соответствии с учебным планом и графиком учебного процесса.

### **1.3. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по данной профессии сформирован с учетом профиля получаемого образования. Данная профессия относится к технологическому профилю.

Общеобразовательные дисциплины изучаются рассредоточено одновременно с освоением программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих. Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла ОПОП СПО (ППКРС).

Общеобразовательный цикл включает общеобразовательные учебные дисциплины: Русский язык, Литература, Иностранный язык, Математика, Информатика, История, Обществознание, География, Физика, Химия, Биология, Физическая культура, Основы безопасности и защиты Родины, Основы проектной деятельности (индивидуальный проект).

Учет профессиональной направленности образовательной программы СПО осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой общеобразовательной дисциплине.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, и экзаменов. Зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного по учебному плану.

Завершающим этапом промежуточной аттестации являются экзамены по дисциплинам: - русский язык – письменно; - математика – письменно; - физика – устно; история - устно.

#### **1.4. Формирование вариативной части**

Вариативная часть образовательной программы составляет не менее 30 процентов от общего объема времени, дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации, углубления профессиональной подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

На вариативную часть отводится 288 часов.

Распределение часов вариативной части учебных циклов ППКРС обусловлено введением профессиональных стандартов (Приказ Минтруда России от 02.06.2021 №364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь» (Зарегистрировано в Минюсте России 29.06.2021 №64008), Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 №431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением» (Зарегистрировано в Минюсте России 23.06.2021 №64365) и потребностями предприятий и организаций города, района.

Соотношение объемов обязательной части и вариативной части образовательной программы определена самостоятельно в соответствии с требованиями ФГОС СПО (Приложение 1).

#### **1.5. Порядок аттестации обучающихся**

Оценка качества освоения основной профессиональной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки студентов осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций студентов.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Для оценки знаний, умений, общих и профессиональных компетенций разработаны контрольно-оценочные средства, фонды оценочных средств.

Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и модулям проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного учебным планом.

Формой аттестации по модулю является квалификационный экзамен, который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием

работодателей; по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации.

Условием положительной аттестации на квалификационном экзамене является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций по всем контролируемым показателям. При отрицательном заключении хотя бы по одной из профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». Условием допуска к квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

Необходимым условием допуска выпускников к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится в форме демонстрационного экзамена.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	40,5	-	-	0,5	-	11	52
II курс	15,5	14	9	1,5	1	2	43
<b>Всего</b>	<b>56</b>	<b>14</b>	<b>9</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы, час	в т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах						самостоятельная работа	промежуточная аттестация	Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам				
					Занятия обучающихся во взаимодействии с преподавателем					11			1 курс		2 курс		
					Занятия по дисциплинам и МДК			Практики					12	16 сем.	19 сем.	22 сем.	25 сем.
					6	в том числе		в том числе									
						7	теоретическое обучение	практические занятия	8				учебная практика	производственная практика	9	10	
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>16</b>	<b>19</b>	<b>22</b>	<b>25</b>		
<b>УД.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>1/8/4</b>	<b>1476</b>	<b>756</b>	<b>1440</b>	<b>684</b>	<b>756</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>612</b>	<b>702</b>	<b>126</b>	<b>0</b>		
ОУД.01	Русский язык	- / Э	108	48	102	54	48				6	48	54				
ОУД.02	Литература	- / ДЗ	108	54	108	54	54				0	48	60				
ОУД.03	Иностранный язык	- / ДЗ	108	108	108	0	108				0	48	60				
ОУД.04	Математика	- / - / Э	304	92	292	200	92				12	114	104	74			
ОУД.05	Информатика	- / ДЗ	108	94	108	14	94				0	48	60				
ОУД.06	История	- / - / Э	136	46	130	84	46				6	40	38	52			
ОУД.07	Обществознание	- / ДЗ	72	34	72	38	34				0	36	36				
ОУД.08	География	ДЗ	36	16	36	20	16				0		36				
ОУД.09	Физика	- / Э	180	46	168	122	46				12	80	88				
ОУД.10	Химия	- / ДЗ	72	38	72	34	38				0	34	38				
ОУД.11	Биология	ДЗ	36	16	36	20	16				0		36				
ОУД.12	Физическая культура	3 / ДЗ	108	96	108	12	96				0	48	60				
ОУД.13	Основы безопасности и защиты Родины	3	68	46	68	22	46				0	68					
ОУД.14	Основы проектной деятельности (индивидуальный проект)	ДЗ	32	22	32	10	22				0		32				
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>1/4/0</b>	<b>248</b>	<b>154</b>	<b>244</b>	<b>90</b>	<b>154</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>104</b>	<b>124</b>	<b>20</b>		
ОП.01	Техническая графика	ДЗ	52	46	50	4	46			2			52				
ОП.02	Основы материаловедения	ДЗ	52	12	50	38	12			2			52				
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	3	36	26	36	10	26							36			
ОП.04	Физическая культура	- / ДЗ	40	40	40	0	40							20	20		
ОП.05	Технические измерения	ДЗ	36	16	36	20	16							36			
ОП.06	Основы электротехники	ДЗ	32	14	32	18	14							32			
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>2/5/5</b>	<b>1192</b>	<b>942</b>	<b>276</b>	<b>162</b>	<b>114</b>	<b>504</b>	<b>324</b>	<b>52</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>40</b>	<b>344</b>	<b>772</b>		

ПМ. 01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	1/2/2	684	518	166	116	50	324	144	32	18	0	40	244	382								
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	- / - / Э	204	50	166	116	50			32	6		40	100	58								
УП.01	Учебная практика	ДЗ/ ДЗ	324	324				324			0			144	180								
ПП.01	Производственная практика	З	144	144					144		0				144								
	ПМ.01. Квалификационный экзамен	Э	12		0			0			12												
ПМ. 02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	1/2/1	178	142	54	20	34	36	72	10	6	0	0	100	72								
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	ДЗ	64	34	54	20	34			10	0			64									
УП.02	Учебная практика	ДЗ	36	36				36						36									
ПП.02	Производственная практика	З*	72	72					72						72								
	ПМ.02 Экзамен по модулю	Э	6		0						6												
ПМ. 03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	1*/1/2	330	282	56	26	30	144	108	10	12	0	0	0	318								
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	ДЗ	70	30	56	26	30			10	4				66								
УП.03	Учебная практика	ДЗ	144	144				144			0				144								
ПП.03	Производственная практика	З*	108	108					108		0				108								
	ПМ.03 Квалификационный экзамен	Э	8								8												
ГИА	Государственная итоговая аттестация		36																				
<b>Всего</b>			<b>4/17/9</b>	<b>2952</b>	<b>1852</b>	<b>1960</b>	<b>936</b>	<b>1024</b>	<b>504</b>	<b>324</b>	<b>56</b>	<b>72</b>	<b>612</b>	<b>846</b>	<b>594</b>	<b>792</b>							
<b>Государственная итоговая аттестация:</b>  1.1 Демонстрационный экзамен  36 часов - 1 неделя							<b>Всего</b>																

#### **4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии**

##### **Кабинеты:**

русского языка и литературы

иностранного языка

истории и обществознания

химии и биологии

математики

информатики

физики

материаловедения;

технической графики;

безопасности жизнедеятельности;

технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.

##### **Лаборатории:**

программного управления станками с ЧПУ;

материаловедения.

##### **Мастерские:**

металлообработки

##### **Тренажеры, тренажерные комплексы**

демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках

##### **Спортивный комплекс:**

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

##### **Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть интернет;

актовый зал.

## Объемы учебного времени на каждый элемент ОПОП по профессии

## 15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Код	Наименование дисциплин, МДК, практик	Объем образовательной программы (по ФГОС, примерно)	Объем часов Вариативной части	Суммарный объем часов образовательной программы по УП
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>180</b>	<b>68</b>	<b>248</b>
ОП.01	Техническая графика	28	24	52
ОП.02	Основы материаловедения	28	24	52
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	36	-	36
ОП.04	Физическая культура	28	12	40
ОП.05	Технические измерения	28	8	36
ОП.06	Основы электротехники	32	-	32
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>972</b>	<b>220</b>	<b>1192</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса</b>	<b>464</b>	<b>220</b>	<b>684</b>
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	200	4	204
УП.01	Учебная практика	144	180	324
ПП.01	Производственная практика	108	36	144
	Квалификационный экзамен ПМ.01	12	-	12
<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением</b>	<b>178</b>	<b>-</b>	<b>178</b>
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	64	-	64
УП.02	Учебная практика	36	-	36
ПП.02	Производственная практика	72	-	72
	Экзамен квалификационный ПМ.02	6	-	6
<b>ПМ.03</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического</b>	<b>330</b>	<b>-</b>	<b>330</b>

	<b>процесса</b>			
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	70	-	70
УП.03	Учебная практика	72	-	72
ПП.03	Производственная практика	180	-	180
	Квалификационный экзамен ПМ.03	8	-	8
	<b>ГИА</b>	<b>36</b>	<b>-</b>	<b>36</b>
	<b>Итого</b>	<b>1188</b>	<b>288</b>	<b>1476</b>