

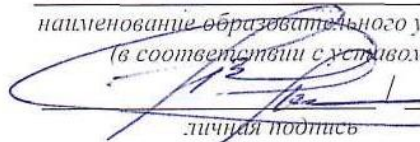
Утверждаю

Директор

должность руководителя ОУ

ГБПОУ РО «ВТММ»

наименование образовательного учреждения
(в соответствии с уставом ОУ)



Н.В. Смольянинова

И.О. Фамилия

« 30 » августа 2024 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования

государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Ростовской области

«Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»

наименование образовательного учреждения

по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

22.02.06 Сварочное производство

код и наименование специальности СПО

по программе базовой подготовки

базовой или углубленной

группы СП-61.24, СП-61.24а

период обучения с 01.09.2024 по 30.06.2028

Квалификация: *техник*

Форма обучения – *очная*

Нормативный срок освоения ОПОП – 3 года и 10 мес.

на базе *основного общего* образования

Профиль получаемого профессионального образования

технологический

СОГЛАСОВАНО

Технический директор
Волгодонский филиал
ООО «ВетроСтройДеталь»

А.С. Кузьминов



1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования *государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»* разработан на основе

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (СПО) по специальности **22.02.06 Сварочное производство**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21.04.2014, зарегистр. Министерством юстиции (№ 32877 от 27.06.2014).
- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ;
- Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- Приказа Минтруда России от 28.11.2013 г. №701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;
- Приказа Минтруда России от 03.12.2015 г. №975н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист сварочного производства»;
- Устава ГБПОУ РО «ВТММ»;
- Письма Министерства просвещения РФ от 14.06.2024 №05-1971 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования).

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Продолжительность учебных занятий составляет 45 мин, в расписании учебные занятия группируются парами.

Объем обязательной аудиторной нагрузки студентов при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю при максимальной нагрузке 54 академических часа в неделю.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8–11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

При проведении лабораторных работ, практических занятий, занятий по иностранному языку, на персональных компьютерах, учебных занятий по отдельным дисциплинам, перечень которых определяется методическим советом техникума, учебная группа может делиться на подгруппы.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

Форма и процедуры текущего контроля знаний – устный, письменный (тесты, задачи, схемы), деловые игры. Текущий контроль знаний предусматривает систематическую проверку качества полученных студентами компетенций по всем изучаемым в семестре дисциплинам и профессиональным модулям.

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные.

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится в мастерских и учебных лабораториях техникума, на предприятиях города, района и области. Производственная и преддипломная практики проводятся на предприятиях города, района и области, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основании заключенных договоров.

При проведении практических занятий на базе техникума по учебной практике группа делится на подгруппы, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Преддипломная практика проводится в организациях, на базе которых осуществляется сбор и систематизация материалов для выпускных квалификационных работ.

В процессе освоения основной профессиональной программы обучающиеся осваивают профессию рабочего **19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах**. По завершению изучения профессионального

модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» проводится квалификационный экзамен.

По всем дисциплинам теоретического обучения, включенных в учебный план, выставляются итоговая оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачтено».

При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых проектов (работ) МДК.02.01 «Основы расчета и проектирования сварных конструкций», МДК.02.02 «Основы проектирования технологических процессов», МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке.

Выполнение курсового проекта (работы), как вида учебной работы, реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по данной специальности сформирован с учетом профиля получаемого образования. Данная специальность относится к технологическому профилю.

В первый год обучения студенты получают общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению профессиональной образовательной программы по специальности. На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится два семестра, 1476 часов.

Общеобразовательный цикл включает общеобразовательные учебные дисциплины: Русский язык, Литература, Иностранный язык, Математика, Информатика, История, Обществознание, География, Физика, Химия, Биология, Физическая культура, Основы безопасности и защиты Родины, Основы проектной деятельности (индивидуальный проект).

Учет профессиональной направленности образовательной программы СПО осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой общеобразовательной дисциплине.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, и экзаменов. Зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного по учебному плану.

Завершающим этапом промежуточной аттестации являются экзамены по дисциплинам: русский язык – письменно; математика – письменно; физика – устно; история – устно.

1.4. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть учебного плана обеспечивает региональные особенности содержания образования с учетом развития науки, техники, культуры, экономики,

технологий и социальной сферы, индивидуальной потребности обучающихся, потребностями предприятий и организаций города, района.

Время, отведенное на вариативную часть (900 часов) использовано на увеличение объема времени, отведенного на общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули обязательной части, с целью повышения качества подготовки студентов и формирования профессиональных компетенций.

Распределение часов вариативной части учебных циклов ППССЗ также обусловлено введением профессиональных стандартов «Сварщик» (утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г. №701н), «Специалист сварочного производства» (утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.12.2015 г. №975н).

Распределение вариативной части по циклам и по дисциплинам представлено в Приложении 1.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения основной профессиональной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки студентов осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций студентов.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Для оценки знаний, умений, общих и профессиональных компетенций разработаны контрольно-оценочные средства, фонды оценочных средств.

Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и модулям проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, и экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного учебным планом.

Формой аттестации по модулю является экзамен квалификационный (или квалификационный экзамен), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. По завершению изучения профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» проводится квалификационный экзамен, по его итогам присваивается квалификация по профессии рабочего.

Условием положительной аттестации на экзамене квалификационном (или квалификационном экзамене) является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций по всем контролируемым показателям. При отрицательном заключении хотя бы по одной из профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». Условием допуска к экзамену квалификационному (или квалификационному экзамену) является

успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых проектов (работ) по МДК.02.01 «Основы расчета и проектирования сварных конструкций», МДК.02.02 «Основы проектирования технологических процессов», МДК.04.01 «Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке».

К ГИА допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Производственная практика (преддипломная)	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	40				1		11	52
II курс	31,5	8			2		10,5	52
III курс	32,5		7		2		10,5	52
IV курс	20		10	4	1	6	2	43
Всего	124	8	17	4	6	6	34	199

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час.) по обязательной части ППСЗ	Объем образовательной программы, час(час./нед.)	Объем образовательной программы, час (час./нед.)							самостоятельная работа	промежуточная аттестация	Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
					Занятие во взаимодействии с преподавателем, час						Практики			1 курс	2 курс		3 курс		4 курс		
					Обучение по дисциплинам час.			в том числе													
					Всего	в том числе															
						теоретическое обучение	лабораторных и/или практических занятий	курсовой проект (работа)	учебная практика	производств практика											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
УД.00	Общеобразовательный цикл	1/8/4	1476	1476	1440	730	710	0	0	0	0	36	612	828	0	0	0	0	0	0	
ОУД.01	Русский язык	- / Э	108	108	102	54	48					6	48	54							
ОУД.02	Литература	- / ДЗ	108	108	108	54	54					0	48	60							
ОУД.03	Иностранный язык	- / ДЗ	72	72	72	0	72					0	32	40							
ОУД.04	Математика	- / Э	304	304	292	200	92					12	118	174							
ОУД.05	Информатика	- / ДЗ	108	108	108	14	94					0	48	60							
ОУД.06	История	- / Э	136	136	130	84	46					6	64	66							
ОУД.07	Обществознание	- / ДЗ	72	72	72	38	34					0	28	44							
ОУД.08	География	- / ДЗ	72	72	72	44	28					0	28	44							
ОУД.09	Физика	- / Э	180	180	168	122	46					12	80	88							
ОУД.10	Химия	- / ДЗ	72	72	72	34	38					0	28	44							
ОУД.11	Биология	- / ДЗ	72	72	72	42	30					0	28	44							
ОУД.12	Физическая культура	3 / ДЗ	72	72	72	12	60					0	28	44							
ОУД.13	Основы безопасности и защита Родины	- / З	68	68	68	22	46					0	34	34							
ОУД.14	Основы проектной деятельности (индивидуальный проект)	ДЗ	32	32	32	10	22					0		32							
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	1/4/0	848	528	528	180	348	0	0	0	320	0	0	0	228	191	149	140	84	56	

ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	72	48	48	48	0				24	0				72				
ОГСЭ.02	История	ДЗ	72	48	48	40	8				24	0			72					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-/-/-/ДЗ	252	168	168	0	168				84	0			42	51	39	60	36	24
ОГСЭ.04	Физическая культура	з/дз/з/дз/дз	336	168	168	0	168				168	0			56	68	52	80	48	32
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ДЗ	58	48	48	44	4				10	0			58					
ОГСЭ.06	Социальная психология	З	58	48	48	48	0				10	0					58			
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	0/2/1	336	242	224	94	130	0	0	0	112	18	0	0	102	234	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	- / Э	120	98	80	50	30				40	18			51	69				
ЕН.02	Информатика	ДЗ	120	80	80	0	80				40	0			51	69				
ЕН.03	Физика	ДЗ	96	64	64	44	20				32	0			96					
П.00	Профессиональный цикл	7/14/10	3352	3334	3172	1177	995	100	288	612	1080	162	0	0	537	714	659	1036	733	573
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	2/9/2	1567	1118	1082	665	417	0	0	0	485	36	0	0	240	309	206	496	166	150
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	- / ДЗ	106	84	84	30	54				22	0					53	53		
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	- / ДЗ	102	68	68	68	0				34	0					51	51		
ОП.03	Основы экономики организации	- / ДЗ	102	68	68	48	20				34	0					51	51		
ОП.04	Менеджмент	ДЗ	72	48	48	40	8				24	0							72	
ОП.05	Охрана труда	- / ДЗ	108	72	72	72	0				36	0							54	54
ОП.06	Инженерная графика	- / ДЗ	204	136	136	6	130				68	0			87	117				
ОП.07	Техническая механика	- / Э	129	104	86	43	43				43	18			51	78				
ОП.08	Материаловедение	- / Э	120	98	80	40	40				40	18			51	69				
ОП.09	Электротехника и электроника	- / ДЗ	96	64	64	44	20				32	0			51	45				
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	96	64	64	34	30				32	0						96		
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	- / З	102	68	68	48	20				34	0					51	51		
ОП.12	<i>Правила и нормы оформления конструкторской документации по специальности</i>	-	72	48	48	20	28				24	0						72		

ОП.13	<i>Эффективное поведение на рынке труда и основы предпринимательства</i>	-	96	64	64	64					32	0								96
ОП.14	<i>Противодействие коррупции</i>	ДЗ	40	36	36	24	12				4	0								40
ОП.15	<i>Основы финансовой грамотности</i>	3	66	44	44	44					22	0							66	
ОП.16	<i>Бережливое производство</i>	-	56	52	52	40	12				4	0							56	
ПМ.00	Профессиональные модули	5/5/8	1785	2216	2090	512	578	100	288	612	595	126	0	0	297	405	453	540	567	423
ПМ. 01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	1/1/2	459	450	414	153	153	0	0	108	153	36	0	0	75	114	165	213	0	0
МДК.01.01	Технология сварочных работ	- / - / - / Э	390	278	260	130	130				130	18			75	114	96	105		
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	ДЗ	69	46	46	23	23				23	0					69			
ПП.01	Производственная практика	3		108	108					108		0						108		
	ПМ.01.ЭМ	Э _М		18	0							18								
ПМ. 02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	1/1/2	636	604	568	172	182	70	0	144	212	36	0	0	0	0	144	327	309	0
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	- / ДЗ	312	226	208	104	74	30			104	18					144	168		
МДК.02.01	Основы проектирования технологических процессов	- / ДЗ	324	216	216	68	108	40			108	0						159	165	
ПП.02	Производственная практика	3		144	144					144		0							144	
	ПМ.02 ЭМ	Э _М		18	0							18								
ПМ. 03	Контроль качества сварочных работ	1/1/1	201	251	242	54	80	0	0	108	67	9	0	0	0	0	0	0	111	198
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	- / ДЗ	201	134	134	54	80				67	0							111	90
ПП. 03	Производственная практика	3		108	108					108		0								108
	ПМ.03 ЭМ	Э _М		9	0							9								

ПМ. 04	Организация и планирование сварочного производства	1/1/1	264	293	284	58	88	30	0	108	88	9	0	0	0	0	0	0	147	225
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	- / ДЗ	264	176	176	58	88	30			88	0							147	117
ПП. 04	Производственная практика	3		108	108					108		0								108
	ПМ.04 ЭМ	Э _М		9	0							9								
ПМ. 05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	1/1/2	225	618	582	75	75	0	288	144	75	36	0	0	222	291	144	0	0	0
МДК.05.01	Выполнение работ по профессии рабочего 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	- / Э	225	168	150	75	75				75	18			120	105				
УП.05	Учебная практика	- / ДЗ		288	288				288			0			102	186				
ПП.05	Производственная практика	3		144	144					144		0					144			
	ПМ.04 ЭК	Э _К		18	0							18								
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ДЗ		144																144
ГИА	Государственная итоговая аттестация			216																216
Всего		9/28/15	6012	5940	5364	2181	2183	100	288	612	1512	216	612	828	867	1139	808	1176	817	629
Государственная итоговая аттестация: 1.1. Подготовка к государственной итоговой аттестации (3 недели) 1.2. Государственная итоговая аттестация (3 недели) - Демонстрационный экзамен - Защита дипломного проекта											Всего	дисциплин и МДК	612	828	510	624	450	720	450	270
												учебной практики	0	0	102	186	0	0	0	0
												произв. практики	0	0	0	0	144	108	144	216
												преддипл. практики	0	0	0	0	0	0	0	144
												экзаменов (колич)	0	4	0	4	1	3	1	2
												экзаменов (часы)	0	36	0	72	18	54	18	18
												дифф.зачетов	0	8	2	6	1	4	3	4
												зачетов	0	1	0	0	2	3	1	2

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности

№ п/п	Наименование
	Кабинеты:
1	Русского языка и литературы
2	Иностранного языка
3	Математики
4	Истории и обществознания
5	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда, экологических основ природопользования
6	Физики
7	Химии, биологии, экологических основ природопользования
8	Информатики и информационных технологий
9	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
10	Инженерной графики
11	Экономика отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
12	Экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
13	Расчета и проектирования сварных соединений
14	Технологии электрической сварки плавлением
15	Метрологии, стандартизации и сертификации
	Лаборатории:
1	Технической механики
2	Электротехники и электроники
3	Материаловедения
4	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	Слесарная
2	По компетенции «Сварочные технологии»
	Полигоны:
1	Сварочный полигон
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

**Объемы учебного времени на каждый элемент ППСЗ по специальности
22.02.06 Сварочное производство**

Дисциплины и МДК (в составе ПМ)		Объем обязательной аудиторной нагрузки (по БУП)	Объем часов Вариативной части (900 часов)	Суммарный объем часов обязательной аудиторной нагрузки по УП
Код	Наименование			
ОГСЭ.00	<i>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</i>	432	96	528
ОГСЭ.01	Основы философии	48	-	48
ОГСЭ.02	История	48	-	48
ОГСЭ.03	Иностранный язык	168	-	168
ОГСЭ.04	Физическая культура	168	-	168
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	-	48	48
ОГСЭ.06	Социальная психология	-	48	48
ЕН.00	<i>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</i>	216	8	224
ЕН.01	Математика	76	4	80
ЕН.02	Информатика	76	4	80
ЕН.03	Физика	64	-	64
П.00	<i>Профессиональный учебный цикл</i>	1476	796	2272
ОП.00	<i>Общепрофессиональные дисциплины</i>	388	694	1082
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	32	52	84
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	32	36	68
ОП.03	Основы экономики организации	32	36	68
ОП.04	Менеджмент	32	16	48
ОП.05	Охрана труда	32	40	72
ОП.06	Инженерная графика	32	104	136
ОП.07	Техническая механика	32	54	86
ОП.08	Материаловедение	32	48	80
ОП.09	Электротехника и электроника	32	32	64
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	32	32	64

ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	68	-	68
ОП.12	Правила и нормы оформления конструкторской документации по специальности	-	48	48
ОП.13	Эффективное поведение на рынке труда и основы предпринимательства	-	64	64
ОП.14	Противодействие коррупции	-	36	36
ОП.15	Основы финансовой грамотности	-	44	44
ОП.16	Бережливое производство	-	52	52
ПМ.00	Профессиональные модули	1088	102	1190
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	274	32	306
МДК.01.01	Технология сварочных работ			260
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций			46
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	400	24	424
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций			208
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов			216
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	114	20	134
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций			134
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	150	26	176
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке			176
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	150	-	150
МДК.05.01	Выполнение работ по профессии рабочего электросварщик ручной сварки			150
	Итого	2124	900	
		3024		