ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008377482BAC99DF2D56BC348B0C37D4F6
Владелец: Смольянинова Наталья Викторовна
Действителен: с 06.07.2023 до 28.09.2024

Утверждаю

Директор
должность руководителя ОУ
ГБПОУ РО «ВТММ»
наименование образовательного учреждения (в соответствии с уставом ОУ)
_____ / Н.В. Смольянинова
личная подпись *И.О. Фамилия*

«12» 02 20 24 г.

М.П.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования

государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»
наименование образовательного учреждения

по программе подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
по профессии среднего профессионального образования

15.01.29 Контролер качества в машиностроении
код и наименование профессии СПО

Квалификация: *контролер качества*
Форма обучения – *очная*
Нормативный срок освоения ППКРС – 2 года и 10 мес.
на базе *основного общего* образования
Профиль получаемого профессионального образования
технологический

СОГЛАСОВАНО

Директор по качеству ЗАО Научно-производственная компания «ЭТАЛОН»
_____ И.Е. Тищенко

МП

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования ***государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Волгодонский техникум металлообработки и машиностроения»*** разработан на основе:

– Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 528 от 13.07.2023, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации (рег. № 74856 от 17 августа 2023 г.) по профессии 15.01.29 Контролер качества в машиностроении;

– Закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ;

– Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

– Приказа Минтруда России от 21.04.2022 №234н «Об утверждении профессионального стандарта «Контролер станочных и слесарных работ»;

– Приказа Минтруда России от 29.09.2020 №677н «Об утверждении профессионального стандарта «Контролер сварочных работ»;

– Устава ГБПОУ РО «ВТММ»;

– Письма Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. N 05-592 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования).

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Продолжительность учебных занятий составляет 45 мин, в расписании учебные занятия группируются парами.

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателями по видам учебных занятий составляет 36 часов в неделю.

Общий объем образовательной программы составляет 4428 часов:

- общеобразовательный цикл (включая промежуточную аттестацию) – 1476 часа;
- общепрофессиональный цикл – 422 часов;
- социально-гуманитарный цикл – 288 часов;
- общепрофессиональный цикл – 942 часа;
- профессиональный цикл – 1686 часов (включая учебную и производственную практики);
- государственная итоговая аттестация – 36 часов.

Практика представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик:

- учебная практика;
- производственная практика.

Учебная и производственная практики реализуются при освоении обучающимися профессиональных модулей:

- учебная практика – 360 часов (10 недель)
- производственная практика – 792 часов (22 недели)

Учебная практика проводится в мастерских и лабораториях техникума. Учебная и производственная практики реализовываются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основе прямых договоров между организацией (предприятием) и ГБПОУ РО «ВТММ».

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

При проведении лабораторных работ, практических занятий, занятий по иностранному языку, на персональных компьютерах, учебных занятий по отдельным дисциплинам, перечень которых определяется методическим советом Техникума, учебная группа может делиться на подгруппы.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ОПОП.

Форма и процедуры текущего контроля знаний – устный, письменный (тесты, задачи, схемы и т.п.), деловые игры. Текущий контроль знаний предусматривает систематическую проверку качества полученных студентами компетенций по всем изучаемым в семестре дисциплинам и профессиональным модулям.

Формами текущей аттестации являются: письменные работы, самостоятельные работы, фронтальные работы, групповые работы, семинарские

занятия, контрольные работы, срезовые работы, административные проверочные работы, тесты и т.д.

Форму текущей аттестации определяет преподаватель с учетом контингента обучающихся, содержания учебного материала. Текущий контроль преподаватели проводят в пределах учебного времени как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Основными формами промежуточной аттестации являются: экзамен, квалификационный экзамен, дифференцированный зачет, зачет. При отсутствии в плане образовательного процесса формы промежуточной аттестации по дисциплине применяется накопительная система оценивания.

Промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. При проведении зачетов учитывается текущая успеваемость обучающихся. По окончании изучения модуля проводится квалификационный экзамен.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в течение каждого семестра, по мере выполнения программы по дисциплинам, в соответствии с учебным планом и графиком учебного процесса.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится в форме демонстрационного экзамена.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по данной профессии сформирован с учетом профиля получаемого образования. Данная профессия относится к технологическому профилю.

Общеобразовательные дисциплины изучаются рассредоточено одновременно с освоением программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих. Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла ОПОП СПО (ППКРС).

Общеобразовательный цикл включает общеобразовательные учебные дисциплины: Русский язык, Литература, Иностранный язык, Математика, Информатика, История, Обществознание, География, Физика, Химия, Биология, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности, Основы проектной деятельности (индивидуальный проект).

Учет профессиональной направленности образовательной программы СПО осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой общеобразовательной дисциплине.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, и экзаменов. Зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на

общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного по учебному плану.

Завершающим этапом промежуточной аттестации являются экзамены по дисциплинам: - русский язык – письменно; - математика – письменно; - физика – устно; обществознание - устно.

1.4. Формирование вариативной части

Вариативная часть образовательной программы составляет не менее 30 процентов от общего объема времени, дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации, углубления профессиональной подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

На вариативную часть отводится 612 часов.

Соотношение объемов обязательной части и вариативной чисти образовательной программы определена самостоятельно в соответствии с требованиями ФГОС СПО (Приложение 1).

Распределение часов вариативной части учебных циклов ППКРС обусловлено введением профессиональных стандартов:

- Приказ Минтруда России от 21.04.2022 №234н «Об утверждении профессионального стандарта «Контролер станочных и слесарных работ»,
- Приказ Минтруда России от 29.09.2020 №677н «Об утверждении профессионального стандарта «Контролер сварочных работ»».

Соотношение объемов обязательной части и вариативной чисти образовательной программы определена самостоятельно в соответствии с требованиями ФГОС СПО (Приложение 1).

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения основной профессиональной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки студентов осуществляется в двух основных направлениях:

-оценка уровня освоения дисциплин;

-оценка компетенций студентов.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Для оценки знаний, умений, общих и профессиональных компетенций разработаны контрольно-оценочные средства, фонды оценочных средств.

Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и модулям проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов, экзаменов: зачеты,

дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного учебным планом.

Формой итоговой аттестации по модулю является квалификационный экзамен, который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации.

Условием положительной аттестации на квалификационном экзамене является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций по всем контролируемым показателям. При отрицательном заключении хотя бы по одной из профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». Условием допуска к квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

Необходимым условием допуска выпускников к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающими компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится в форме демонстрационного экзамена.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	39	-	-	2	-	11	52
II курс	34	6	-	1	-	11	52
III курс	12	4	22	2	1	2	43
Всего	**85**	**10**	**22**	**5**	**1**	**24**	**147**

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы, час(час./нед.)	Объем образовательной программы, час							промежуточная аттестация	в том числе			Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
				Занятие во взаимодействии с преподавателем, час						самостоятельная работа					1 курс		2 курс		3 курс	
				Обучение по дисциплинам час.				Практики							1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
				Всего	в том числе			в том числе				консультации	самоподготовка	экзамены	17 нед.	22 нед.	17 нед.	23 нед.	16 нед.	22 нед.
					теоретическое обучение	в т.ч. в форме практической подготовки	курсовой проект (работа)	учебная практика	производств практика											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
УД.00	**Общеобразовательный цикл**	**2/7/4**	**1476**	**1404**	**766**	**638**	**0**	**0**	**0**	**0**	**72**	**16**	**32**	**24**	**612**	**792**	**0**	**0**	**0**	**0**
ОУД.01	Русский язык	- / Э	124	106	70	36					18	4	8	6	50	56	**0**	**0**	**0**	**0**
ОУД.02	Литература	- / ДЗ	126	126	90	36					0				60	66				
ОУД.03	Иностранный язык	- / ДЗ	90	90	0	90					0				34	56				
ОУД.04	Математика	- / Э	252	234	116	118					18	4	8	6	100	134				
ОУД.05	Информатика	- / ДЗ	108	108	14	94					0				48	60				
ОУД.06	История	- / Э	148	130	106	24					18	4	8	6	64	66				
ОУД.07	Обществознание	- / ДЗ	108	108	88	20					0				42	66				
ОУД.08	География	ДЗ	36	36	20	16					0				36					
ОУД.09	Физика	- / Э	194	176	136	40					18	4	8	6	80	96				
ОУД.10	Химия	ДЗ	44	44	34	10					0					44	**0**	**0**	**0**	**0**
ОУД.11	Биология	З	34	34	26	8					0					34				
ОУД.12	Физическая культура	З / ДЗ	108	108	0	108					0				64	44				
ОУД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	- / З	68	68	56	12					0				34	34				
ОУД.14	Основы проектной деятельности (индивидуальный проект)	- / ДЗ	36	36	10	26					0					36				
СГ.00	**Социально-гуманитарный цикл**	**1/4/0**	**288**	**274**	**82**	**192**	**0**	**0**	**0**	**14**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**162**	**94**	**32**	**0**
СГ.01	История России	ДЗ	54	50	40	10				4	0						54			

СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-/ ДЗ	54	44	0	44				10	0						32	22		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	З	36	36	18	18					0							36		
СГ.04	Физическая культура	З/ З / ДЗ	108	108	4	104				0	0						40	36	32	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ДЗ	36	36	20	16											36			
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**0/7/3**	**942**	**884**	**414**	**470**	**0**	**0**	**0**	**22**	**36**	**6**	**12**	**18**	**0**	**0**	**308**	**412**	**186**	**0**
ОП.01	Техническая графика	- / ДЗ	104	94	30	64				10	0						50	54		
ОП.02	Основы метрологии, стандартизации и сертификации	ДЗ	54	50	20	30				4	0								54	
ОП.03	Средства измерения	ДЗ	54	54	38	16				0	0						54			
ОП.04	Технические измерения	- / Э	104	92	30	62				0	12	2	4	6			42	50		
ОП.05	Основы материаловедения	- / Э	104	88	42	46				4	12	2	4	6			42	50		
ОП.06	Охрана труда и экологическая безопасность	ДЗ	92	88	40	48				4	0								92	
ОП.07	Основы организации производства и правовые основы профессиональной деятельности	ДЗ	40	40	20	20					0								40	
ОП.08	Организационно-экономические основы бережливого производства	ДЗ	92	92	62	30					0							92		
ОП.09	*Основы слесарных и сборочных работ*	- / Э	234	222	98	124				0	12	2	4	6			90	132		
ОП.10	*Основы предпринимательства и эффективное поведение на рынке труда*	- / ДЗ	64	64	34	30				0	0						30	34		
П.00	**Профессиональный цикл**	**2/5/5**	**1686**	**1594**	**228**	**214**	**0**	**360**	**792**	**20**	**72**	**21**	**23**	**28**	**0**	**0**	**142**	**322**	**358**	**792**
ПМ. 01	**Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки**	**1/2/3**	**958**	**906**	**126**	**132**	**0**	**216**	**432**	**10**	**42**	**6**	**18**	**18**	**0**	**0**	**142**	**152**	**190**	**432**
МДК.01.01	Общие основы технологии металлообработки и работ на МРС	-/ - / Э	142	120	70	50				10	12	2	4	6			36	40	54	
МДК.01.02	Технология контроля качества станочных и слесарных работ	-/ - / Э	150	138	56	82					12	2	4	6			34	40	64	

УП.01	Учебная практика	- / ДЗ / ДЗ	216	216				216			0						72	72	72	
ПП.01	Производственная практика	З	432	432					432		0									432
	ПМ.01.Экзамен по модулю	ЭК	18	0				0			18	2	10	6						
ПМ. 02	**Контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов**	**1/3/2**	**728**	**688**	**102**	**82**	**0**	**144**	**360**	**10**	**30**	**15**	**5**	**10**	**0**	**0**	**0**	**170**	**168**	**360**
МДК.02.01	Общие основы технологии сварочных работ	- / Э	122	100	60	40				10	12	7	1	4				62	48	
МДК.02.02	Технология контроля качества сварочных работ	- / ДЗ	84	84	42	42					0							36	48	
УП.02	Учебная практика	ДЗ / ДЗ	144	144				144			0							72	72	
ПП.02	Производственная практика	З	360	360					360		0									360
	ПМ.02 Экзамен по модулю	ЭК	18	0							18	8	4	6						
		5/23/12	**4392**	**4156**	**1490**	**1514**	**0**	**360**	**792**	**56**	**180**	**43**	**67**	**70**	**612**	**792**	**612**	**828**	**576**	**792**
ГИА	**Государственная итоговая аттестация**		**36**																	**36**
Всего			**4428**																	

Государственная итоговая аттестация:	**Всего**	дисциплин и МДК				612	792	540	684	432	0
		учебной практики				0	0	72	144	144	0
		производственной практики				0	0	0	0	0	792
1.1. Демонстрационный экзамен		экзаменов (колич)				0	4	0	3	3	2
36 часов - 1 неделя (с 24 июня по 30 июня)		экзаменов (часы)				0	72	0	36	36	36
		дифф.зачетов				1	6	3	6	7	0
		зачетов				0	2	0	1	0	2

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии

Наименование

Кабинеты:

1. Русского языка и литературы
2. Иностранного языка
3. Математики
4. Истории
5. Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
6. Физики
7. Информатики и информационных технологий
8. Химии и биологии
9. Географии
10. Социально-гуманитарных дисциплин
11. Инженерной графики
12. Материаловедения
13. Метрологии и технических измерений
14. Технологии контроля станочных и слесарных работ
15. Технологии контроля сварочных работ

Лаборатории:

1. Контрольных и метрологических измерений

Мастерские:

1. Слесарных работ
2. Работ на токарных универсальных станках
3. Сварочных технологий

Спортивный комплекс:

1. спортивный зал
2. открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий

Залы:

1. Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2. Актовый зал

Приложение 1

Объемы учебного времени на каждый элемент ОПОП по профессии
15.01.29 Контролер качества в машиностроении

Дисциплины и МДК (в составе ПМ)		Объем образовательной программы (по ФГОС, примерно)	Объем часов Вариативной части	Суммарный объем часов образовательной программы по УП
Код	**Наименование**			
	Дисциплины (модули)	***1260***	***504***	***1764***
СГ.00	***Социально-гуманитарный цикл***	**288**	**-**	**288**
СГ.01	История России	54	-	54
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	54	-	54
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	36	-	36
СГ.04	Физическая культура	108	-	108
СГ.05	Основы финансовой грамотности	36	-	36
ОП.00	***Общепрофессиональный цикл***	**608**	**334**	**942**
ОП.01	Техническая графика	92	12	104
ОП.02	Основы метрологии, стандартизации и сертификации	54	-	54
ОП.03	Средства измерения	54	-	54
ОП.04	Технические измерения	92	12	104
ОП.05	Основы материаловедения	92	12	104
ОП.06	Охрана труда и экологическая безопасность	92	-	92
ОП.07	Основы организации производства и правовые основы профессиональной деятельности	40	-	40
ОП.08	Организационно-экономические основы бережливого производства	92	-	92
ОП.09	*Основы слесарных и сборочных работ*	-	234	234
ОП.10	*Основы предпринимательства и эффективное поведение на рынке труда*	-	64	64
ПМ.00	***Профессиональный цикл***	**364**	**170**	**534**
ПМ.01	**Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки**	**212**	**98**	**310**
МДК.01. 01	Общие основы технологии металлообработки и работ на МРС	100	42	142

МДК.01. 02	Технология контроля качества станочных и слесарных работ	100	50	150
	Экзамен по модулю ПМ.01	12	6	18
ПМ.02	**Контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов**	**152**	**72**	**224**
МДК.02. 01	Общие основы технологии сварочных работ	80	42	122
МДК.02. 02	Технология контроля качества сварочных работ	60	24	84
	Экзамен по модулю ПМ.02	12	6	18
	Практика	**1044**	**108**	**1152**
УП.01	Учебная практика	144	72	216
ПП.01	Производственная практика	432	-	432
УП.02	Учебная практика	108	36	144
ПП.02	Производственная практика	360	-	360
	ГИА	**36**	**-**	**36**
	Итого	**2340**	**612**	**2952**